

4/2025

# **CEBO**



**baumajster**

*Milwaukee*

**AKU**  
TOOLS

 **TYSWELD**

**VERKEN**



Wiertło kobaltowe  
z **pilotem centrującym**  
i z **uchwytem 3D**



Wiertła uniwersalne **MULTI WORK**  
ze **specjalnym węglikiem**  
do robienia otworów w praktycznie  
**KAŻDYM MATERIALE**



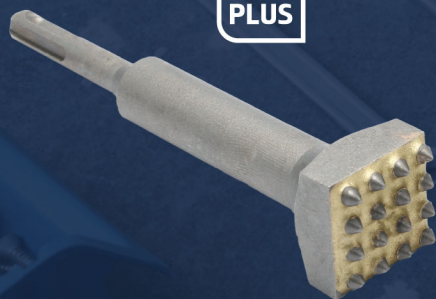
Wiertła stopniowane  
do rozmiaru **52mm**  
i z **uchwytem 3D**



Dłuto płaskie  
**wygięte 75mm**



**Groszkownik**



Dłuto długie płaskie  
**wygięte 40mm**



Wiertło do metalu szlifowane  
**135 stopni kąt ostrzenia**  
i **uchwyt 3D**



**LONG LIFE**

**EXTREME M2**



Wiertła przedłużane i długie  
ze **stali M2**

## Kim jesteśmy?

Nasza firma to efekt współpracy grupy osób, które swoje doświadczenie zdobywały przy tworzeniu i rozwoju największych polskich firm narzędziowych. W naszej ofercie znajdą Państwo narzędzia ręczne oraz akcesoria spawalnicze, takich marek jak:

 baumajster Milwaukee AKU  
TOOLS TYSWELD. VERKEN®

Nasze dwie marki własne, BAUMAJSTER oraz AKUTOOLS to narzędzia, które powstają w oparciu o szereg czołowych, sprawdzonych fabryk na terenie Europy i Azji. Lata doświadczenia i wiedza o branży pozwoliły na stworzenie wysokiej jakości narzędzi spełniających oczekiwania najbardziej wymagających odbiorców. Śledzimy nowości, bieżące rozwiązania techniczne, trendy i preferencje rynku, dlatego staramy się optymalnie dopasować naszą ofertę do potrzeb naszych kontrahentów. Nie boimy się ryzyka, szukamy innowacyjnych rozwiązań łącząc je z wysoką jakością produktu.

Nasza koncepcja prowadzenia działalności jest daleka od korporacyjnych standardów. Umożliwia nam to szybkość w działaniu i błyskawiczne dopasowanie się do potrzeb klienta, co w dzisiejszych czasach jest niezbędne do rozwoju biznesu.

# TARCZA DO CIĘCIA METALU

## MOC WARMII I MAZUR



**JUŻ WKRÓTCE**



## TARCZA DO CIĘCIA METAL / INOX ULTRA LINE

Tarcza do cięcia metal/INOX 125x0,6mm BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątovej (w tym urządzeń o małej mocy i akumulatorowych) metalowych rur, prętów, prętów gwintowanych, kątowników, profili, arkuszy itp. Zbudowana jest z wysokiej jakości materiału ściernego (tlenek glinu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego. Tarcza została wykonana z wykorzystaniem opatentowanej technologii znacznie opóźniającej proces starzenia tarczy pod wpływem przyswajania wilgoci w porównaniu do standardowych tarcz.

Tarcza przeznaczona jest do obróbki stali nierdzewnej, kwasoodpornej, węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp. Dzięki niewielkiej szerokości szczeliny cięcia, tarcza idealnie nadaje się np. do prac przygotowawczych podczas spawania metodą MIG i prac blacharskich przy karoseriach samochodowych.

### Zalety tarcz do cięcia BAUMAJSTER ULTRA LINE 125x0,6mm:

- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia w połączeniu z grubością tarczy 0,6mm gwarantuje szybkie i agresywne cięcie o bardzo dużej precyzji,
- czyste cięcie, pozbawione zadziorów i konieczności wykonywania poprawek,
- duża moc natarcia na małej powierzchni tnącej ogranicza ilość energii niezbędnej do wykonania cięcia (ważne podczas pracy urządzeniami akumulatorowymi),
- niskie obciążenie termiczne zapobiega powstawaniu niebieskich przebarwień na obrabianym materiale,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- umożliwia obróbkę różnego rodzaju stali w zastosowaniach przemysłowych,
- wypukły kształt tarczy (typ 42) wzmacnia tarczę oraz ułatwia kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN12413** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Typ 42** – wypukły profil dodatkowo wzmacniający tarczę umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1130	125x0,6x22,23mm	42 A 60 U 9 BF	25 / 100	5904125111304

## ULTRA line



## TARCZA DO CIĘCIA METAL / INOX ULTRA LINE

Tarcza do cięcia metal/INOX BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątovej metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu szlachetnego) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego. Zastosowany w tarczy elektrokorund szlachetny charakteryzuje się znacznie wyższą czystością chemiczną i twardością w porównaniu ze zwykłym elektrokorundem. Tarcza przeznaczona jest do obróbki stali nierdzewnej, kwasoodpornej, węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

### Zalety tarcz do cięcia BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- umożliwia obróbkę różnego rodzaju stali w zastosowaniach przemysłowych,
- ziarno ściernie najwyższej jakości gwarantuje bardzo dużą żywotność tarczy,
- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie,
- gładka powierzchnia tarczy redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonałe wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN12413** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Typ 41** – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1103	125x1,0x22,23mm	41 WA 60 R BF	100 / 400	5904125111038

## ULTRA line



## TARCZA DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA METALU

Tarcza do cięcia BAUMAJSTER służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątovej i przecinarki metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego.

Tarcza do szlifowania BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątovej twardych płaskich i wypukłych powierzchni, krawędzi, zadziórów, wypustów, spawów itp. Zabudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego trzema siatkami z włókna szklanego.

Tarcze Baumajster przeznaczone są do obróbki stali węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

### Zalety tarcz BAUMAJSTER:

- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie (w przypadku tarcz do cięcia) oraz szybkie i płynne szlifowanie (w przypadku tarcz do szlifowania),
- wysokiej jakości ziarno ściernie gwarantuje dużą żywotność tarczy,
- gładka powierzchnia tarczy do cięcia redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych prac,
- dodatkowa trzecia warstwa zbrojenia z włókna szklanego w tarczach do szlifowania zapewnia dużą stabilność pracy,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonale wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN12413** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Typ 41** – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

**Typ 27** – tarcza o płaskim profilu z obniżonym środkiem umożliwia wykonywanie szlifowania w zakresie 0°-45°.



### Tarcze do cięcia metalu

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1000	115x1,0x22,23mm	41 A 60 R BF	50 / 400	5904125110000
B1003	125x1,0x22,23mm	41 A 60 R BF	50 / 600	5904125110031
B1004	125x1,5x22,23mm	41 A 46 R BF	50 / 400	5904125110048
B1007	230x1,9x22,23mm	41 A 46 R BF	25 / 100	5904125110079
B1010	350x3,5x25,4mm	41 A 30 R BF	5 / 25	5904125110109

### Tarcze do szlifowania metalu

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1021	125x6,0x22,23mm	27 A 24 R BF	10 / 100	5904125110215

## TARCZA DO CIĘCIA METALU

Tarcza do cięcia HAUSMAJSTER służy do cięcia przy pomocy szlifierki kątovej metalowych rur, prętów, kątowników, profili, arkuszy, itp. Zbudowana jest z materiału ściernego (elektrokorundu) związanego za pomocą spoiwa i wzmocnionego dwiema siatkami z włókna szklanego.

Tarcza przeznaczona jest do obróbki stali węglowej, konstrukcyjnej, zbrojeniowej, narzędziowej, itp.

### Zalety tarcz do cięcia HAUSMAJSTER:

- doskonały stosunek ceny do jakości i żywotności tarczy,
- idealne do zastosowań DIY oraz półprofesjonalnych,
- specjalna formuła materiału ściernego, spoiwa i zbrojenia gwarantuje szybkie i agresywne cięcie,
- gładka powierzchnia tarczy redukuje tarcie i umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć,
- samoostrzące się ziarno ściernie utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- doskonale wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN12413** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN12413, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Typ 41** – płaski profil tarczy umożliwia wykonywanie głębokich cięć. Należy pamiętać, że cięcie należy dokonywać pod kątem 90°.

INDEKS	ROZMIAR	SPECYFIKACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
H0103	125x1,0x22,23mm	41 A 60 T BF	100 / 400	5904125101039
H0107	230x1,9x22,23mm	41 A 46 T BF	25 / 100	5904125101077

**hausmajster**  
made by baumajster



## TARCZA LISTKOWA DO SZLIFOWANIA METALU

Tarcza listkowa BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątovej płaskich i wypukłych powierzchni, spoin, krawędzi, itp. Zbudowana jest z dysku z włókna szklanego i płótna ściernego z nasypem elektrokorundowym w formie listków. Listki ułożone są w wachlarz i trwale przyklejone do dysku.

Tarcza listkowa przeznaczona jest do obróbki stali węglowej, stali konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzyw sztucznych i drewna.

### Zalety tarcz listkowych BAUMAJSTER:

- 72 listki o zwiększonym rozmiarze (28x21mm) umożliwiają szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnym zapewnieniu powtarzalności i wysokiej jakości wykończenia,
- niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- samoostrzące się listki ściernie zapobiegające spadkowi wydajności pracy,
- specjalna formuła materiału ściernego zapobiega zapychaniu się tarczy obrabianym materiałem,
- wysokiej jakości ziarno ściernie (tlenek glinu) poddane procesowi kalcynowania gwarantuje wysoką żywotność tarczy.

**EN13743** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13743, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Typ 29** – skośna konstrukcja tarczy umożliwia szybką i agresywną obróbkę. Wypukły kształt zwiększa pole powierzchni styku tarczy z obrabianym materiałem i pozwala na maksymalne wykorzystanie podczas obróbki.

Tabela doboru granulacji ziarna do wykonywanej pracy

40	60	80	100	120
SZLIFOWANIE SPAWÓW, UKOSOWANIE				
USUWANIE RDZY, GRATOWANIE				
CZYSZCZENIE, WYKAŃCZANIE				

INDEKS	ROZMIAR	GRANULACJ	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1205	125x22,23mm	40	10 / 200	5904125112059
B1206	125x22,23mm	60	10 / 200	5904125112066
B1207	125x22,23mm	80	10 / 200	5904125112073
B1208	125x22,23mm	100	10 / 200	5904125112080
B1209	125x22,23mm	120	10 / 200	5904125112097



## TARCZA LISTKOWA DO SZLIFOWANIA INOX

Tarcza listkowa INOX BAUMAJSTER służy do szlifowania przy pomocy szlifierki kątovej płaskich i wypukłych powierzchni, spoin, krawędzi, itp. Zbudowana jest z dysku z włókna szklanego i płótna ściernego z nasypem cyrkonowym w formie listków. Listki ułożone są w wachlarz i trwale przyklejone do dysku.

Tarcza listkowa INOX przeznaczona jest do obróbki stali nierdzewnej, kwasoodpornej, węglowej, konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzyw sztucznych i drewna.

### Zalety tarcz listkowych INOX BAUMAJSTER:

- 72 listki ściernie o zwiększonym rozmiarze (28x21mm) umożliwiają szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnym zapewnieniu powtarzalności i wysokiej jakości wykończenia,
- niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- samoostrzące się listki ściernie zapobiegające spadkowi wydajności pracy,
- specjalna formuła materiału ściernego zapobiega zapychaniu się tarczy obrabianym materiałem,
- wysokiej jakości ziarno ściernie (elektrokorund cyrkonowy) charakteryzuje się najwyższą wśród elektrokorundów wytrzymałością mechaniczną.

**EN13743** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13743, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Typ 29** – skośna konstrukcja tarczy umożliwia szybką i agresywną obróbkę. Wypukły kształt zwiększa pole powierzchni styku tarczy z obrabianym materiałem i pozwala na maksymalne wykorzystanie podczas obróbki.

Tabela doboru granulacji ziarna do wykonywanej pracy

40	60	80	100	120
SZLIFOWANIE SPAWÓW, UKOSOWANIE				
USUWANIE RDZY, GRATOWANIE				
CZYSZCZENIE, WYKAŃCZANIE				

INDEKS	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1225	125x22,23mm	40	10 / 200	5904125112257
B1226	125x22,23mm	60	10 / 200	5904125112264
B1227	125x22,23mm	80	10 / 200	5904125112271
B1228	125x22,23mm	100	10 / 200	5904125112288
B1229	125x22,23mm	120	10 / 200	5904125112295



## TARCZA LISTKOWA DO SZLIFOWANIA METALU

**baumajster**  
made by **baumajster**

INDEX	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE
H0125	125x22,23mm	40	10 / 200
H0126	125x22,23mm	60	10 / 200
H0127	125x22,23mm	80	10 / 200
H0128	125x22,23mm	100	10 / 200
H0129	125x22,23mm	120	10 / 200



## TARCZA LISTKOWA PACHWINOWA INOX

INDEX	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY				
B1280	125x22,23mm	40	10 / 200	5904125112806				
B1281	125x22,23mm	60	5904125112813	B1282	125x22,23mm	80	10 / 200	5904125112820
B1282	125x22,23mm	80	10 / 200	5904125112820				



## TARCZA Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ



B1296



B1298

INDEX	ROZMIAR	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1291	75 mm x fi 6mm	10 / 200	5904125112912
B1292	100 mm x fi 6mm	5 / 100	5904125112929
B1293	125 mm x fi 6mm	5 / 100	5904125112936
B1296	125 x 22,23 mm	5 / 100	5904125112967
B1298	125 mm x M14x2	5 / 100	5904125112981



B1291



## SZCZOTKA DOCZOŁOWA FALOWANA / M14

Szczotka doczołowa z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

### Zalety szczotek doczołowych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut falowany** – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6000	65mm x M14	24mm	0,30mm	6 / 60	5904125160005
B6001	75mm x M14	24mm	0,30mm	6 / 60	5904125160012
B6002	100mm x M14	27mm	0,30mm	9 / 54	5904125160029

## SZCZOTKA DOCZOŁOWA SPLATANA / M14

Szczotka doczołowa z drutem splatany BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, usuwanie spawów, gratowanie itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie splatanego warkocza.

### Zalety szczotek doczołowych z drutem splatany BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkocza charakteryzuje się dużą sztywnością, co pozwala na agresywną obróbkę materiału,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut splatany** – charakteryzuje się dużą sztywnością co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.



INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6005	65mm x M14	22mm	0,50mm	16 / 64	5904125160050
B6006	75mm x M14	24mm	0,50mm	12 / 48	5904125160067
B6007	100mm x M14	26mm	0,50mm	8 / 32	5904125160074

## SZCZOTKA DOCZOŁOWA FALOWANA Z TRZPIENIEM

Szczotka doczołowa z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

### Zalety szczotek doczołowych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut falowany** – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6011	50mm x fi 6mm	15mm	0,30mm	12 / 120	5904125160111
B6012	63mm x fi 6mm	18mm	0,30mm	10 / 100	5904125160128
B6013	75mm x fi 6mm	21mm	0,30mm	10 / 100	5904125160135
B6014	100mm x fi 6mm	23mm	0,30mm	5 / 50	5904125160142



## SZCZOTKA DOCZOŁOWA SPLATANA Z TRZPIENIEM

Szczotka doczołowa z drutem splatany BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, usuwanie spawów, gratowanie itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie splatanego warkocza.

### Zalety szczotek doczołowych z drutem splatany BAUMAJSTER:

- doczołowy kształt szczotki umożliwia szybką obróbkę płaskich powierzchni,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkocza charakteryzuje się dużą sztywnością, co pozwala na agresywną obróbkę materiału,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut splatany** – charakteryzuje się dużą sztywnością, co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6016	50mm x fi 6mm	15mm	0,50mm	12 / 120	5904125160166
B6017	63mm x fi 6mm	15mm	0,50mm	10 / 100	5904125160173
B6018	75mm x fi 6mm	20mm	0,50mm	10 / 100	5904125160180



## SZCZOTKA TARCZOWA SKOŚNA FALOWANA / M14

Szczotka tarczowa skośna z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

### Zalety szczotek tarczowych skośnych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- kątowy kształt szczotki umożliwia oczyszczanie krawędzi i połączeń pachwinowych,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut falowany** – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6060	100mm x M14	21mm	0,30mm	16 / 96	5904125160609
B6061	125mm x M14	28mm	0,30mm	8 / 48	5904125160616

## SZCZOTKA TARCZOWA SKOŚNA SPLATANA / M14

Szczotka tarczowa skośna z drutem splatany BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy szlifierki kątovej. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, usuwanie spawów, gratowanie itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie splatanego warkocza.

### Zalety szczotek tarczowych skośnych z drutem splatany BAUMAJSTER:

- kątowy kształt szczotki umożliwia oczyszczanie krawędzi i połączeń pachwinowych,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkocza charakteryzuje się dużą sztywnością, co pozwala na agresywną obróbkę materiału,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut splatany** – charakteryzuje się dużą sztywnością, co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.



INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6062	100mm x M14	21mm	0,50mm	16 / 96	5904125160623
B6063	125mm x M14	28mm	0,50mm	8 / 48	5904125160630

## SZCZOTKA TARCZOWA FALOWANA Z TRZPIENIEM

Szczotka tarczowa z drutem falowanym BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty o falistym kształcie.

### Zalety szczotek tarczowych z drutem falowanym BAUMAJSTER:

- tarczowy kształt szczotki umożliwia obróbkę wąskich przestrzeni i nieregularnych kształtów,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie łatwo się odkształca, przez co nie jest zbyt agresywny i nie pozostawia głębokich rys na obrabianej powierzchni,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut falowany** – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6031	50mm x fi 6mm	10mm	0,30mm	12 / 120	5904125160319
B6032	63mm x fi 6mm	13mm	0,30mm	12 / 120	5904125160326
B6033	75mm x fi 6mm	16mm	0,30mm	12 / 120	5904125160333
B6034	100mm x fi 6mm	22mm	0,30mm	9 / 90	5904125160340



## SZCZOTKA PĘDZELKOWA Z TRZPIENIEM

Szczotka pędzelkowa BAUMAJSTER służy do powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej przy pomocy wiertarek ręcznych. Pozwala m.in. na usuwanie starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty.

### Zalety szczotek pędzelkowych BAUMAJSTER:

- pędzelkowy kształt szczotki umożliwia obróbkę wnętrza otworów i rur,
- dobre wyważenie szczotki zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- trzpień o średnicy fi 6mm umożliwia łatwy montaż w uchwycie wiertarki.

**EN1083-2** – szczotki spełniają wymagania europejskiej normy EN1083-2, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Drut falowany** – wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm i falowanym kształcie charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.

**Drut splatany** – wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,5mm w formie splatanego warkocza\* charakteryzuje się dużą sztywnością, co sprawdza się podczas agresywnej obróbki materiałów. W trakcie pracy może pozostawiać głębokie rysy, które mogą wymagać dodatkowej obróbki np. dodatkowego szlifowania przed malowaniem.

\* dla szczotki B6027 grubość drutu wynosi 0,4mm

### Szczotka pędzelkowa z trzpieniem, drut falowany

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6022	19mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	20 / 200	5904125160227
B6023	24mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	15 / 150	5904125160234

### Szczotka pędzelkowa stożkowa z trzpieniem, drut falowany **NOWOŚĆ**

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6080	12mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	25 / 250	5904125160807
B6081	15mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	20 / 200	5904125160814
B6082	19mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	20 / 200	5904125160821
B6081	25mm x fi 6mm	70mm	0,30mm	15 / 150	5904125160838

### Szczotka pędzelkowa z trzpieniem, drut splatany

INDEKS	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6027	20mm x fi 6mm	70mm	0,40mm	20 / 200	5904125160272
B6028	25mm x fi 6mm	70mm	0,50mm	15 / 150	5904125160289



**NOWOŚĆ**



## SZCZOTKA RĘCZNA METALOWA Z PLASTIKOWĄ RĄCZKĄ

Szczotka ręczna metalowa z plastikową rączką BAUMAJSTER służy do ręcznej, powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej. Pozwala m.in. na czyszczenie powierzchni z elementów starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, itp. Zbudowana jest z metalowego korpusu, do którego przytwierdzone są stalowe druty w formie falowanej. Szczotka zakończona jest rękojeścią o powiększonym, ergonomicznym kształcie.

### Zalety szczotek ręcznych metalowych z plastikową rączką BAUMAJSTER:

- wąski, podłużny kształt z profilowaną końcówką umożliwi pracę w trudno dostępnych przestrzeniach,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm, falowanym kształcie i dużej gęstości pozwala na efektywną obróbkę,
- duża, ergonomiczna rękojeść gwarantuje pewny chwyt i łatwość operowania.

**Drut falowany** – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6064	250mm	0,30mm	12 / 120	5904125160647

## SZCZOTKA RĘCZNA INOX Z PLASTIKOWĄ RĄCZKĄ

INDEKS	ROZMIAR	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6066	260mm	12 / 60	5904125160661



## SZCZOTKA RĘCZNA METALOWA CZOŁOWA Z PLASTIKOWĄ RĄCZKĄ

Szczotka ręczna metalowa czołowa z plastikową rączką BAUMAJSTER służy do ręcznej, powierzchniowej obróbki elementów wykonanych z metalu i stali czarnej. Pozwala m.in. na czyszczenie powierzchni z elementów starych warstw farb oraz lakierów, likwidowanie ognisk korozji i nalotów, wygładzanie krawędzi i zadziorów, itp. Zbudowana jest z plastikowego korpusu, do którego przytwierdzone (wtopione) są stalowe druty. Specjalny kształt korpusu z wbudowaną rękojeścią zwiększa ergonomię chwytu i chroni dłoń w czasie pracy.

### Zalety szczotek ręcznych metalowych czołowych z plastikową rączką BAUMAJSTER:

- czołowy, profilowany kształt korpusu zwiększa siłę docisku podczas pracy,
- wysokiej jakości drut stalowy o grubości 0,3mm, prostym kształcie i dużej gęstości pozwala na efektywną obróbkę,
- specjalna konstrukcja rękojeści gwarantuje łatwość operowania oraz chroni dłoń podczas pracy.

**Drut prosty** – charakteryzuje się dużą elastycznością i zdolnością do odkształcania, przez co idealnie nadaje się do obróbki materiałów wymagających mniej agresywnej obróbki.



INDEKS	ROZMIAR	GRUBOŚĆ DRUTU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B6065	160mm	0,30mm	12 / 120	5904125160654

Tabela przedstawia ogólną charakterystykę i sposób wykonania tarcz diamentowych. Pozwala na dobór odpowiedniej tarczy diamentowej do obrabianego materiału oraz dostosowania sposobu jej pracy.

Rodzaj tarczy	Tarcza diamentowa CER-X	Tarcza diamentowa TURBO SLIM	Tarcza diamentowa HEX-RIM	Tarcza diamentowa X-RIM	Tarcza diamentowa V-RIM DUO	Tarcza diamentowa cięgl	Tarcza diamentowa TURBO	Tarcza diamentowa SUPER TURBO	Tarcza diamentowa T-TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa segmentowa	Tarcza diamentowa segmentowa TURBO	Tarcza diamentowa dmuzgłowa	Tarcza diamentowa TURBO	Tarcza diamentowa L-SEGMENT
Zajęcie																
Linia	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	ULTRA LINE	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster	baumajster
Dostępne średnice	115mm; 125mm; 180mm; 200mm; 230mm; 250mm	115mm; 125mm; 230mm	125mm	125mm	125mm	125mm; 230mm	125mm; 230mm	125mm; 230mm	125mm; 230mm; 230mm; 230mm	125mm; 230mm	125mm; 230mm	125mm; 230mm	125mm; 230mm	125mm	125mm	125mm
Wysokość nasypu	10mm	10mm	25 / 25mm	25 / 25mm	8 / 24mm	10mm	10mm	10mm	7 / 14 / 25mm; 230mm; 7 / 14 / 28mm	10mm	10mm	10mm	12mm	5mm	5mm	5mm
Tryb produkcji	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na gorąco	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno	spiek na zimno
Tryb pracy	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho	na mokro / na sucho
Przeznaczenie	cięcie	cięcie	cięcie / ukosowanie	cięcie / ukosowanie	cięcie / ukosowanie / doszlifowywanie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	cięcie	szlifowanie	szlifowanie	szlifowanie
Cechy tarczy	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Szybkość pracy	●●●●●	○	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Żywotność	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Jakość wykończenia	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Rodzaj materiału	ASFALT	BETON	BETON TWARDE I ZBRÓJONY	KOSTKA BRUKOWA	SZAMOT	CEGLA	DACHÓWKA	KLINKIER	CERAMIKA	GRES	GRANIT	MARMUR	KAMIEŃ NATURALNY	PIASKOWIEC		

● - zastosowanie zalecane, ○ - zastosowanie opcjonalne

## TARCZA DIAMENTOWA CER-X ULTRA LINE

Tarcza diamentowa CER-X BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu CER-X służy do cięcia ceramiki, gresu, glazury, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco, co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Dla zwiększenia precyzji cięcia tarcza posiada specjalny kołnierz usztywniający, zapobiegający odkształcaniu się tarczy podczas pracy. Specjalne otwory w korpusie wspomagają chłodzenie.

### Zalety tarcz diamentowych CER-X BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny spiekany na gorąco o dużej gęstości gwarantuje wysoką jakość i długą żywotność narzędzia,
- cienki diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- obustronny kołnierz usztywniający o zwiększonej średnicy dodatkowo stabilizujący tarczę,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu CER-X** – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia twardych materiałów bez utraty jakości wykończenia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1610	115x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116101
B1611	125x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116118
B1613	180x25,4/22,23mm	10mm	1,6mm	10 / 50	5904125116132
B1614	200x25,4/22,23mm	10mm	1,8mm	10 / 20	5904125116149
B1615	230x25,4/22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 20	5904125116156
B1616	250x25,4/22,23mm	10mm	2,2mm	10 / 20	5904125116163



## TARCZA DIAMENTOWA TURBO SLIM ULTRA LINE

Tarcza diamentowa TURBO SLIM BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu TURBO SLIM służy do cięcia ceramiki, gresu, granitu, marmuru, betonu, betonu zbrojonego itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco, co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Dla zwiększenia precyzji cięcia tarcza posiada specjalny kołnierz usztywniający, zapobiegający odkształcaniu się tarczy podczas pracy. Specjalne otwory w korpusie wspomagają chłodzenie.

### Zalety tarcz diamentowych TURBO SLIM BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny spiekany na gorąco o dużej gęstości gwarantuje wysoką jakość i długą żywotność narzędzia,
- cienki szybko tnący diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- obustronny kołnierz usztywniający o zwiększonej średnicy dodatkowo stabilizujący tarczę,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu TURBO SLIM** – charakteryzuje się bardzo dużą szybkością i precyzją cięcia twardych materiałów. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1620	115x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116200
B1621	125x22,23mm	10mm	1,2mm	10 / 100	5904125116217
B1625	230x25,4/22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 20	5904125116255



## TARCZA DIAMENTOWA X-RIM ULTRA LINE

Tarcza diamentowa X-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu X-RIM służy do cięcia i ukosowania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Zwiększona powierzchnia nasypu po obu stronach tarczy pozwala na wykonywanie szybkich i dokładnych cięć (również pod kątem 45 stopni).

### Zalety tarcz diamentowych X-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- dwustronnie poszerzony diamentowy wieńiec o wysokości 25mm usztywnia tarczę i umożliwia wykonywanie szybkich i dokładnych cięć (również pod kątem 45 stopni),
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu X-RIM** – charakteryzuje się dużą szybkością i dokładnością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1754	125x22,23mm	25 / 25mm	1,8mm	10 / 150	5904125117542

## TARCZA DIAMENTOWA HEX-RIM ULTRA LINE

Tarcza diamentowa HEX-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu HEX-RIM służy do cięcia i ukosowania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością przy zachowaniu mniejszej grubości ostrza. Zwiększona powierzchnia nasypu po obu stronach tarczy o strukturze plastra miodu pozwala na wykonywanie precyzyjnych cięć (również pod kątem 45 stopni).

### Tarcza diamentowa HEX-RIM BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- dwustronnie poszerzony diamentowy wieńiec o strukturze plastra miodu i wysokości 25mm usztywnia tarczę i umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć (również pod kątem 45 stopni),
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu HEX-RIM** – charakteryzuje się dużą precyzją cięcia. Pozwala na obróbkę twardych materiałów pozostawiając idealną powierzchnię. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1756	125x22,23mm	25 / 25mm	1,8mm	10 / 150	5904125117566

## TARCZA DIAMENTOWA X-RIM DUO ULTRA LINE

Tarcza diamentowa X-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu X-RIM służy do cięcia, ukosowania i podszlifowywania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością. Zwiększona powierzchnia nasypu po jednej stronie tarczy oprócz cięcia pozwala na skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności.

### Zalety tarcz diamentowych X-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- poszerzony jednostronnie diamentowy wieńiec o wysokości 25mm umożliwia skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt montażowy typu DUO poza standardowym sposobem montażu (otwór 22,23mm) umożliwia również szybki montaż przy pomocy gwintu M14 (wymaga użycie dodatkowo flanszy B1758).

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu X-RIM** – charakteryzuje się dużą agresją, szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1750	125x22,23mm	10 / 25mm	3,0mm	5 / 100	5904125117504

## TARCZA DIAMENTOWA V-RIM DUO ULTRA LINE

Tarcza diamentowa V-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE z wieńcem typu V-RIM służy do cięcia, ukosowania i podszlifowywania ceramiki, glazury, gresu, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Proces łączenia odbywa się w tzw. procesie spiekania na gorąco, co znacznie zwiększa gęstość nasypu diamentowego. Uzyskany w taki sposób produkt charakteryzuje się wysoką jakością pracy oraz długą żywotnością. Zwiększona powierzchnia nasypu po jednej stronie tarczy oprócz cięcia pozwala na skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności.

### Zalety tarcz diamentowych V-RIM DUO BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 8mm pozwala na bardzo szybkie cięcie przy dobrej jakości wykończenia,
- poszerzony jednostronnie diamentowy wieńiec o wysokości 24mm umożliwia skuteczne doszlifowanie powierzchni obrabianego materiału oraz wyrównanie nierówności,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt montażowy typu DUO poza standardowym sposobem montażu (otwór 22,23mm) umożliwia również szybki montaż przy pomocy gwintu M14 (wymaga użycie dodatkowo flanszy B1758).

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu V-RIM** – charakteryzuje się bardzo dużą agresją i szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1752	125x22,23mm	8 / 24mm	2,4mm	8 / 96	5904125117528

## TARCZA DIAMENTOWA CIĄGLA

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem ciągłym służy do cięcia ceramiki, glazury, gresu, klinkieru oraz innych twardych materiałów. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego.

### Zalety tarcz diamentowych ciągłych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieńiec ciągły** – charakteryzuje się wysoką jakością cięcia i gładką, czystą powierzchnią materiału po cięciu. Ten rodzaj wieńca wymaga chłodzenia wodą podczas cięcia, co umożliwi pracę w trybie ciągłym.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1501	125x22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 100	5904125115012
B1505	230x22,23mm	10mm	2,6mm	10 / 20	5904125115050

## TARCZA DIAMENTOWA TURBO

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem typu TURBO służy do cięcia betonu, cegły, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalne otwory w korpusie tarczy pomagają chłodzić tarczę podczas cięcia.

### Zalety tarcz diamentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieńiec typu TURBO** – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1521	125x22,23mm	10mm	2,1mm	10 / 100	5904125115210
B1524	230x22,23mm	10mm	2,8mm	10 / 20	5904125115241

## TARCZA DIAMENTOWA SUPER TURBO

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem typu TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, cegły, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalna, falowana konstrukcja korpusu tarczy zwiększa jej stabilność i pomaga odprowadzać nadmiar ciepła powstającego podczas cięcia.

### Zalety tarcz diamentowych SUPER TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- falowany korpus zwiększa stabilność i wspomaga chłodzenie tarczy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieńiec typu TURBO** – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1531	125x22,23mm	10mm	2,1mm	10 / 100	5904125115319
B1534	230x22,23mm	10mm	2,8mm	10 / 20	5904125115340

## TARCZA DIAMENTOWA T-TURBO

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym T-TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, cegły, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę. Dodatkowe diamentowe zęby o zwiększonej wysokości pozwalają na wykonywanie głębokich cięć w obrabianym materiale.

### Zalety tarcz diamentowych segmentowych T-TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 7mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- dodatkowe zęby o zwiększonej wysokości chronią tarczę i pozwalają na wykonywanie głębokich cięć,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieńiec segmentowy T-TURBO** – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1541	125x22,23mm	7 / 14 / 25mm	2,1mm	10 / 100	5904125115418
B1544	230x22,23mm	7 / 14 / 28mm	2,6mm	10 / 20	5904125115449

## TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym służy do cięcia betonu, kostki brukowej, cegły, granitu itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

### Zalety tarcz diamentowych segmentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec segmentowy** – charakteryzuje się dużą szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1511	125x22,23mm	10mm	2,0mm	10 / 100	5904125115111
B1514	230x22,23mm	10mm	2,6mm	10 / 20	5904125115142

## TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA TURBO

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, cegły, ceramiki, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

### Zalety tarcz diamentowych segmentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec segmentowy TURBO** – specjalna budowa segmentów zmniejsza opór podczas pracy co pozwala na uzyskanie dużej szybkości i precyzji cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1551	125x22,23mm	10mm	2,4mm	10 / 100	5904125115517
B1554	230x22,23mm	10mm	2,8mm	10 / 20	5904125115548

## TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA 230X15MM

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym służy do cięcia betonu, kostki brukowej, klinkieru, granitu, marmuru, szamotu, piaskowca itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

### Zalety tarcz diamentowych segmentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 15mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec segmentowy** – charakteryzuje się dużą szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1581	230x22,23mm	15mm	2,5mm	10 / 20	5904125115814

## TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA TURBO 230X15MM

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, kostki brukowej, cegły, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Otwory wentylacyjne w korpusie dysku redukują naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadzają nadmiar ciepła. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

### Zalety tarcz diamentowych segmentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 15mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- wentylowany korpus redukuje naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadza nadmiar ciepła,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec segmentowy TURBO** – specjalna budowa segmentów zmniejsza opór podczas pracy co pozwala na uzyskanie dużej szybkości i precyzji cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1586	230x22,23mm	15mm	2,8mm	10 / 20	5904125115869

## TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA 350MM

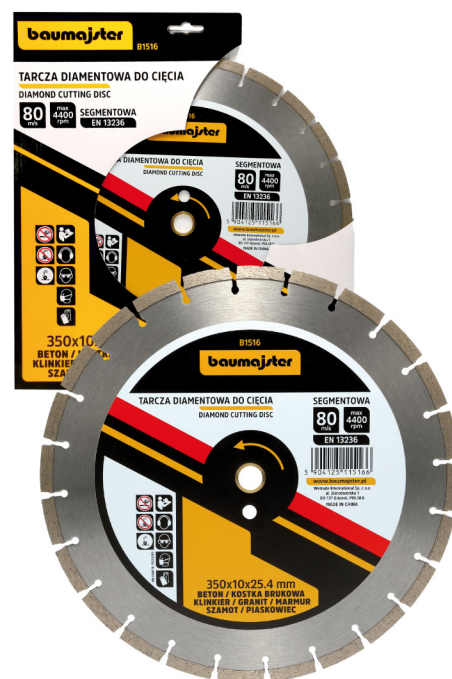
Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym służy do cięcia betonu, kostki brukowej, klinkieru, granitu, marmuru, szamotu, piaskowca itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

### Zalety tarcz diamentowych segmentowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 10mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec segmentowy** – charakteryzuje się dużą szybkością cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1516	350x25,4/20mm	10mm	3,2mm	1 / 10	5904125115166

## TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA TURBO 350MM

Tarcza diamentowa BAUMAJSTER z wieńcem segmentowym TURBO służy do cięcia betonu, betonu zbrojonego, kostki brukowej, cegły, klinkieru, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Otwory wentylacyjne w korpusie dysku redukują naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadzają nadmiar ciepła. Specjalny profil szczelin pomiędzy segmentami pomaga w uzyskaniu efektywnego i precyzyjnego cięcia, ułatwia odprowadzanie powstających pyłów oraz zmniejsza temperaturę.

### Zalety tarcz diamentowych segmentowych TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieniec o wysokości 12mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- wentylowany korpus redukuje naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadza nadmiar ciepła,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**EN13236** – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec segmentowy TURBO** – specjalna budowa segmentów zmniejsza opór podczas pracy co pozwala na uzyskanie dużej szybkości i precyzji cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1556	350x25,4/20mm	12mm	3,2mm	1 / 10	5904125115562

## TARCZA DIAMENTOWA DO PODCINANIA

Tarcza diamentowa do podcinania BAUMAJSTER z wieńcem typu TURBO służy do cięcia, przycinania i podcinania betonu, cegły, gresu, ceramiki, klinkieru, granitu, marmuru, resztek kleju itp. Zbudowana jest z korpusu wykonanego z wysokogatunkowej, odpornej na ścieranie niskostopowej stali 65Mn z obwodowo umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Adapter M14 umożliwia montaż tarczy bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątovej, co pozwala na zwiększenie ergonomii pracy. Idealnie sprawdza się m.in. podczas podcinania płytek, usuwanie resztek zaschniętego kleju pod płytkami, cięcie w trudno dostępnych miejscach itp.

### Zalety tarcz diamentowych do podcinania BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- diamentowy wieńiec o wysokości 8mm gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcia,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- adapter M14 ułatwia manipulację tarczą oraz umożliwia łatwą i szybką obróbkę trudno dostępnych miejsc.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieńiec typu TURBO – charakteryzuje się dużą szybkością i precyzją cięcia. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRUBOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1890	56mm x M14	8mm	1,8mm	1 / 25	5904125118907
B1892	75mm x M14	7mm	1,8mm	1 / 25	5904125118921



## FLANSA M14

Flansa M14 BAUMAJSTER przeznaczona jest do instalowania w tarczach diamentowych BAUMAJSTER wyposażonych w specjalne otwory montażowe (system DUO). Zastosowanie flanszy M14 umożliwia montaż tarczy diamentowej bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątovej, co pozwala na zwiększenie ergonomii pracy oraz zapobiega wystawianiu wrzeciona szlifierki poza tarczę. Flansa zbudowana jest z aluminiowego korpusu, z jednej strony zakończona gwintem M14, a z drugiej strony kołnierzem 22,23mm oraz czterema gwintowanymi otworami montażowymi. W skład zestawu wchodzi dodatkowo 4 śruby montażowe.

### Zalety flansz M14 BAUMAJSTER:

- mocny i stabilny aluminiowy korpus,
- zwiększona łatwość i szybkość wymiany tarczy na szlifierce kątovej,
- poprawiona ergonomia pracy tarczą diamentową,
- zapobiegnięcie wystawianiu wrzeciona szlifierki poza tarczę.

INDEKS	ROZMIAR	ŚRUBY MONTAŻOWE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1758	40mm x M14	M5x10mm (4szt)	1 / 50	5904125117580



## DIAMENTOWY DYSK SZLIFIERSKI ULTRA LINE

Diamentowy dysk szlifierski BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do szlifowania, polerowania i wykańczania ceramiki, gresu, marmuru, granitu, betonu oraz innych twardych materiałów. Zbudowany jest ze sztywnego metalowego korpusu o kształcie garnkowym, do którego przytwierdzony jest wysokiej jakości diament syntetyczny. Zespolenie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję.

### Zalety diamentowych dysków polerskich BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość i żywotność narzędzia,
- zespolenie wykonane w technologii twardego lutowania próżniowego gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką agresywność i precyzję,
- dwie dostępne granulacje (40 oraz 80) pozwalają idealnie dobrać narzędzie do wykonywanej pracy,
- sztywne, garnkowy kształt zapewnia niski poziom vibracji i ułatwia kontrolę narzędzia podczas pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**V-B TECHNOLOGY** – technologia łączenia ziarna diamentowego z korpusem narzędzia w procesie lutowania próżniowego. Aby proces przebiegał prawidłowo wymagane jest spełnienie dwóch podstawowych warunków: łączona powierzchnia musi być wolna od wszelkich tlenków a proces lutowania musi przebiegać w bardzo wysokich temperaturach, aby właściwie stopić metal. Powyższe uzyskuje się w piecach próżniowych, które służą do usuwania tlenu i zapewniają uzyskanie wymaganych temperatur. Rezultatem lutowania próżniowego jest bardzo mocna pojedyncza warstwa ziarna diamentowego. Dzięki całkowicie odsłoniętej powierzchni diamentu produkty lutowane próżniowo mają dużo szersze zastosowanie niż ich żywiczne i spiekane odpowiedniki. Z powodzeniem mogą być stosowane w obróbce tworzyw sztucznych, włókna szklanego, gumy i innych materiałów kompozytowych, kamienia naturalnego, marmuru, granitu, betonu, ceramiki, gresu, szkła a nawet niektórych metali.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1920	100x22,23mm	2,4mm	40	10 / 100	5904125119201
B1921	100x22,23mm	2,1mm	80	10 / 100	5904125119218

ULTRA line



## TARCZA DIAMENTOWA DO SZLIFOWANIA DWURZĘDOWA

Tarcza diamentowa do szlifowania BAUMAJSTER służy do szlifowania betonu, cegły, granitu, marmuru, itp. Zbudowana jest z korpusu o kształcie garnkowym, wykonanego z wysokogatunkowej stali z jednostronnie umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Taka budowa ułatwia operowanie narzędziem. Specjalne otwory w korpusie zmniejszają wagę tarczy i wspomagają jej chłodzenie.

### Zalety tarcz diamentowych do szlifowania dwurzędowych BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- nasyp o wysokości 5mm gwarantuje szybkie i precyzyjne szlifowanie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- wentylowany korpus redukuje naprężenia tarczy oraz doskonale odprowadza nadmiar ciepła,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 w tarczy B1726 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec dwurzędowy** – charakteryzuje się dużą szybkością i agresywnością szlifowania. Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1721	125x22,23mm	5mm	1 / 30	5904125117214
B1722	180x22,23mm	5mm	1 / 20	5904125117221
B1726	125mm x M14	5mm	1 / 30	5904125117269



## TARCZA DIAMENTOWA DO SZLIFOWANIA TURBO

Tarcza diamentowa do szlifowania TURBO BAUMAJSTER służy do szlifowania betonu, cegły, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu o kształcie garnkowym, wykonanego z wysokogatunkowej stali z jednostronnie umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Taka budowa ułatwia operowanie narzędziem. Specjalne otwory w korpusie zmniejszają wagę tarczy i wspomagają jej chłodzenie.

### Zalety tarcz diamentowych do szlifowania TURBO BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- nasyp o wysokości 5mm gwarantuje szybkie i precyzyjne szlifowanie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 w tarczy B1736 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu TURBO** – pozwala na dokładne szlifowanie i wygładzanie obrabianych powierzchni (w tym krawędzi materiału). Umożliwia pracę zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1731	125x22,23mm	5mm	1 / 30	5904125117313
B1736	125mm x M14	5mm	1 / 30	5904125117368



## TARCZA DIAMENTOWA DO SZLIFOWANIA L-SEGMENT

Tarcza diamentowa do szlifowania L-SEGMENT BAUMAJSTER służy do szlifowania betonu, cegły, granitu, marmuru itp. Zbudowana jest z korpusu o kształcie garnkowym, wykonanego z wysokogatunkowej stali z jednostronnie umieszczoną (wprasowaną) pod wysokim ciśnieniem mieszaniną diamentu syntetycznego i miękkiego spoiwa metalowego. Taka budowa ułatwia operowanie narzędziem. Specjalne otwory w korpusie zmniejszają wagę tarczy i wspomagają jej chłodzenie.

### Zalety tarcz diamentowych do szlifowania L-SEGMENT BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą żywotność narzędzia,
- nasyp o wysokości 5mm gwarantuje szybkie i precyzyjne szlifowanie,
- samoostrzący się nasyp diamentowy utrzymuje wysoką wydajność pracy w całym okresie użytkowania,
- dobre wyważenie tarczy zapewnia niski poziom vibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 w tarczy B1746 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**Wieniec typu L-SEGMENT** – pozwala na bardzo szybkie i agresywne szlifowanie obrabianych powierzchni. Dodatkowe otwory na obwodzie korpusu pomiędzy segmentami diamentowymi poprawiają chłodzenie tarczy oraz pozwalają na szybkie odprowadzanie urobku. Możliwa jest praca zarówno na mokro jak i na sucho (bez chłodzenia wodą). Podczas pracy na sucho wymagane jest jednak chłodzenie tarczy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie tarczy pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1741	125x22,23mm	5mm	1 / 30	5904125117412
B1746	125mm x M14	5mm	1 / 30	5904125117467



## DIAMENTOWY DYSK POLERSKI ULTRA LINE

ULTRA line

Diamentowy dysk polerski BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do szlifowania, polerowania i wykańczania ceramiki, gresu, marmuru, granitu, betonu oraz innych twardych materiałów. Zbudowany jest z metalicznego korpusu, do którego przytwierdzony jest wysokiej jakości diament syntetyczny. Zespolecie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję. Przeciętną stroną dysku stanowi powierzchnia czepna, która umożliwia montaż dysku na specjalnym uchwycie. Warstwa gumy pomiędzy warstwami roboczą i czepną tłumi drgania i poprawia jakość pracy.

### Zalety diamentowych dysków polerskich BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość i żywotność narzędzia,
- zespolecie wykonane w technologii twardego lutowania próżniowego gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką agresywność i precyzję,
- zakres dostępnych granulacji (30, 50, 100) pozwala idealnie dobrać narzędzie do wykonywanej pracy,
- mocowanie na rzep umożliwia szybką i bezproblemową wymianę dysków,
- dodatkowa warstwa gumy pomiędzy warstwami roboczą i czepną tłumi drgania i poprawia jakość pracy.

EN13236 – tarcze spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

**V-B TECHNOLOGY** – technologia łączenia ziarna diamentowego z korpusem narzędzia w procesie lutowania próżniowego. Aby proces przebiegał prawidłowo wymagane jest spełnienie dwóch podstawowych warunków: łączona powierzchnia musi być wolna od wszelkich tlenków a proces lutowania musi przebiegać w bardzo wysokich temperaturach, aby właściwie stopić metal. Powyższe uzyskuje się w piecach próżniowych, które służą do usuwania tlenu i zapewniają uzyskanie wymaganych temperatur. Rezultatem lutowania próżniowego jest bardzo mocna pojedyncza warstwa ziarna diamentowego. Dzięki całkowicie odsłoniętej powierzchni diamentu produkty lutowane próżniowo mają dużo szersze zastosowanie niż ich żywiczne i spiekane odpowiedniki. Z powodzeniem mogą być stosowane w obróbce tworzyw sztucznych, włókna szklanego, gumy i innych materiałów kompozytowych, kamienia naturalnego, marmuru, granitu, betonu, ceramiki, gresu, szkła a nawet niektórych metali.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1910	100mm	3mm	30	10 / 200	5904125119102
B1911	100mm	3mm	50	10 / 200	5904125119119
B1912	100mm	3mm	100	10 / 200	5904125119126

## GUMOWY UCHWYT SZLIFIERSKI

Gumowy uchwyt szlifierski BAUMAJSTER przeznaczony jest do montażu dysków i krążków szlifierskich na szlifierkach kątowych. Zbudowany jest z korpusu wykonanego z wysokiej jakości gumy z jednej strony zakończonyj rzepem montażowym, a z drugiej mosiężną nakrętką M14.

### Zalety gumowych uchwytów szlifierskich BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości guma gwarantuje odpowiedni poziom stabilności i elastyczności,
- mosiężna nakrętka M14 charakteryzuje się odpornością na korozję i ścieranie,
- mocowanie na rzep umożliwia szybką i bezproblemową wymianę dysków i krążków,
- dobre wyważenie zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.



INDEKS	ROZMIAR	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3980	100mm x M14	1 / 40	5904125139803

## DIAMENTOWY DYSK POLERSKI

Diamentowy dysk polerski BAUMAJSTER służy do szlifowania, polerowania i wykańczania ceramiki, gresu, marmuru, granitu, betonu oraz innych twardych materiałów. Zbudowany jest z korpusu wykonanego z tworzywa, do którego przytwierdzony jest zbudowany z mieszaniny diamentu syntetycznego i spoiwa żywicznego element ścierny w formie plastrów miodu. Przeciętną stroną dysku stanowi powierzchnia czepna, która umożliwia montaż dysku na specjalnym uchwycie.

### Zalety diamentowych dysków polerskich BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość i żywotność narzędzia,
- szeroki zakres dostępnych granulacji pozwala idealnie dobrać narzędzie do wykonywanej pracy,
- mocowanie na rzep umożliwia szybką i bezproblemową wymianę dysków,
- dobre wyważenie zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy.

**Struktura plastra miodu** – charakteryzuje się wysoką jakością pracy, zapewnia gładką i czystą powierzchnię materiału po obróbce. Ten rodzaj struktury nie wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Zaleca się chłodzenie dysku powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie dysku pracującego na biegu jałowym przez ok 30 sekund.



INDEKS	ROZMIAR	WYSOKOŚĆ NASYPU	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1760	100mm	3mm	50	10 / 200	5904125117603
B1761	100mm	3mm	100	10 / 200	5904125117610
B1762	100mm	3mm	200	10 / 200	5904125117627
B1763	100mm	3mm	400	10 / 200	5904125117634
B1764	100mm	3mm	800	10 / 200	5904125117641
B1765	100mm	3mm	1500	10 / 200	5904125117658
B1766	100mm	3mm	3000	10 / 200	5904125117665

## DIAMENTOWA KOSTKA SZLIFIERSKA

Diamentowa kostka szlifierska BAUMAJSTER służy do ręcznego szlifowania i polerowania twardych materiałów takich jak gres, ceramika, marmur, granit itd. Zbudowana jest z elastycznej gąbki EVA, do której przytwierdzona jest utwardzona płytka z nasypem diamentowym. Wysokiej jakości diament zapewnia efektywną obróbkę i stanowi idealne uzupełnienie dla ręcznego wykończenia powierzchni po maszynowej obróbce. Profilowany kształt zapewnia dobry chwyt co zwiększa ergonomię pracy. W zależności od obrabianego materiału możliwa jest praca na mokro lub suchu (bez chłodzenia wodą).

### Zalety diamentowych kostek szlifierskich BAUMAJSTER:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji,
- ergonomiczny kształt zapewniający dobry chwyt,
- cztery dostępne granulacje pozwalają na optymalny dobór narzędzia do typu pracy.

INDEKS	ROZMIAR	GRANULACJA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1900	90x55mm	60	1 / 100	5904125119003
B1901	90x55mm	120	1 / 100	5904125119010
B1902	90x55mm	200	1 / 100	5904125119027
B1903	90x55mm	400	1 / 100	5904125119034

### DOBÓR GRANULACJI DO WYKONYWANEJ PRACY

SZLIFOWANIE	POLEROWANIE
60	120
200	400



## OTWORNICA DIAMENTOWA ULTRA LINE

ULTRA line

Otwornica diamentowa BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do bezdarurowego wykonywania otworów w gresie, marmurze, granicie, ceramice oraz innych twardych materiałach przy pomocy szlifierki kątovej. Zbudowana jest z metalowego korpusu, wykonanego z wysokogatunkowej stali wraz z zespolonym z nim syntetycznym nasypem diamentowym. Zespolecie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką wydajność. Specjalne wycięcia w korpusie ARROW SHAPE (dla rozmiarów 20mm i większych) wspomagają chłodzenie oraz precyzję pracy.

### Zalety otwornic diamentowych BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wydajność narzędzia,
- twarde lutowanie próżniowe gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączeń,
- nasyp o wysokości 15mm\* gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie,
- dobre wyważenie otwornicy zapewnia niski poziom wibracji ułatwiający kontrolowanie narzędzia podczas pracy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – otwornice spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Wieniec typu ARROW SHAPE – pozwala na szybkie i precyzyjne wykonywanie otworów w obrabianych materiałach. Specjalne wycięcia na obwodzie korpusu poprawiają chłodzenie otwornicy, zwiększają precyzję oraz pozwalają na szybkie odprowadzanie urobku. Przeznaczone do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie otwornicy powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

V-B  
TECHNOLOGY

V-B TECHNOLOGY – technologia łączenia ziarna diamentowego z korpusem narzędzia w procesie lutowania próżniowego. Aby proces przebiegał prawidłowo wymagane jest spełnienie dwóch podstawowych warunków: łączona powierzchnia musi być wolna od wszelkich tlenków a proces lutowania musi przebiegać w bardzo wysokich temperaturach, aby właściwie stopić metal. Powyższe uzyskuje się w piecach próżniowych, które służą do usuwania tlenu i zapewniają uzyskanie wymaganych temperatur. Rezultatem lutowania próżniowego jest bardzo mocna pojedyncza warstwa ziarna diamentowego. Dzięki całkowicie odsłoniętej powierzchni diamentu produkty lutowane próżniowo mają dużo szersze zastosowanie niż ich żywiczne i spiekane odpowiedniki. Z powodzeniem mogą być stosowane w obróbce tworzyw sztucznych, włókna szklanego, gumy i innych materiałów kompozytowych, kamienia naturalnego, marmuru, granitu, betonu, ceramiki, gresu, szkła a nawet niektórych metali.

\* 10mm dla średnic do 20mm, 15mm dla średnic 20mm i większych



INDEKS	Ø	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1802	6mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118020
B1803	8mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118037
B1804	10mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118044
B1805	12mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118051
B1806	14mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118068
B1807	16mm	63mm	10mm	1 / 98	5904125118075
B1809	20mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118099
B1811	25mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118112
B1812	28mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118129
B1813	30mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118136
B1814	32mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118143
B1815	35mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118150
B1817	40mm	64mm	15mm	1 / 98	5904125118174
B1819	45mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118198
B1821	50mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118211
B1823	55mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118235
B1825	60mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118259
B1827	65mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118273
B1828	68mm	64mm	15mm	1 / 50	5904125118280

## OTWORNICA DIAMENTOWA Z FAZOWNIKIEM

Profesjonalne otwornice z nasypem diamentowym do wiercenia na sucho w twardych materiałach, m.in. w gresie.

Idealne do wykonywania otworów pod syfony w umywalkach dzięki zastosowaniu fazownika.



INDEX	ROZMIAR	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1867	40 / 60 mm	1 / 50	5904125118679
B1868	45 / 65 mm	1 / 50	5904125118686
B1869	50 / 70 mm	1 / 50	5904125118693

## DIAMENTOWY FREZ STOŻKOWY ULTRA LINE

ULTRA line

Diamentowy frez stożkowy BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do nawiercania, rozwiercania, fazowania i poszerzania otworów w gresie, marmurze, granicie, ceramice oraz innych twardych materiałach przy pomocy szlifierki kątovej. Zbudowany jest z metalowego korpusu, wykonanego z wysokogatunkowej stali wraz z zespolonym z nim syntetycznym nasypem diamentowym. Zespolenie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję. Specjalny stożkowy kształt narzędzia umożliwia dokładne nawiercanie do momentu uzyskania wymaganej średnicy otworu.

### Zalety frezów diamentowych stożkowych BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wydajność narzędzia,
- twarde lutowanie próżniowe gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączeń,
- nasyp na całej długości stożka zwiększa zakres pracy,
- stożkowy kształt umożliwia nawiercanie do uzyskania wymaganej średnicy,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – frezy spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Frez typu stożkowego – pozwala na precyzyjną obróbkę powierzchni. Umożliwia nawiercanie do uzyskania wymaganej średnicy otworu w zakresie oferowanych rozmiarów. Przeznaczony do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie frezu powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1855	2 - 38mm	42mm	32mm	1 / 98	5904125118556
B1856	20 - 48mm	35mm	25mm	1 / 98	5904125118563
B1857	35 - 75mm	45mm	35mm	1 / 32	5904125118570



## DIAMENTOWY FREZ PALCOWY / KONTUROWY ULTRA LINE

Diamentowy frez palcowy / konturowy BAUMAJSTER ULTRA LINE służy do wycinania, fazowania i poszerzania otworów w gresie, marmurze, granicie, ceramice oraz innych twardych materiałach przy pomocy szlifierki kątovej. Zbudowany jest z metalowego korpusu, wykonanego z wysokogatunkowej stali wraz z zespolonym z nim syntetycznym nasypem diamentowym. Zespolenie wykonane jest w technologii twardego lutowania próżniowego za pomocą lutu na bazie mosiądzu. Takie połączenie gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączenia oraz wysoką precyzję. Specjalny kształt narzędzia umożliwia precyzyjną obróbkę powierzchni pod różnym kątem.

### Zalety frezów diamentowych palcowych / konturowych BAUMAJSTER ULTRA LINE:

- wysokiej jakości diament syntetyczny o dużej koncentracji gwarantuje bardzo dużą wydajność narzędzia,
- twarde lutowanie próżniowe gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość połączeń,
- nasyp o wysokości 50mm zwiększa zasięg pracy,
- zaokrąglony koniec narzędzia umożliwia obróbkę pod różnymi kątami,
- uchwyt M14 umożliwia bardzo szybki montaż narzędzia na szlifierce kątovej.

EN13236 – frezy spełniają wymagania europejskiej normy EN13236, co gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas pracy.

Frez typu palcowego – pozwala na precyzyjną obróbkę powierzchni pod różnymi kątami. Umożliwia wycinanie otworów o dowolnych kształtach. Przeznaczony do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie frezu powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

Frez typu konturowego – pozwala na precyzyjną obróbkę powierzchni pod różnymi kątami. Dwie średnice pracy (10mm + 25mm) oraz zaokrąglone powierzchnie (boczna i końcówka) umożliwiają wycinanie otworów o dowolnych kształtach, fazowanie oraz korygowanie krawędzi obrabianych materiałów. Przeznaczony do pracy na sucho - wymagane jest chłodzenie frezu powietrzem co ok 60 – 90 sekund poprzez pozostawienie szlifierki kątovej pracującej na biegu jałowym przez ok 30 sekund.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ NASYPU	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1858	10mm	70mm	50mm	1 / 98	5904125118587
B1859	20mm	70mm	50mm	1 / 98	5904125118594
B1860	10 - 25mm	65mm	50mm	1 / 98	5904125118600



## DIAMENTOWY FREZ WALCOWY / KONTUROWY ULTRA LINE

INDEX	RODZAJ	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ (CAŁ/NAS)	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1861	WALCOWY	10mm x M14	70mm/50mm	1/98	5904125118617
B1862	WALCOWY	20mm x M14	70mm/50mm	1/98	5904125118624
B1863	WALCOWY - KONTUROWY	6 - 22mm x M14	70mm/50mm	1/98	5904125118631




## WIERTŁA STOPNIOWANE PROSTE


**Wiertło HSS stopniowane BAUMAJSTER** służy do bezударowego wykonywania cylindrycznych otworów o dużych średnicach w stalach węglowych, stopowych, metalach nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzonych tworzywach sztucznych, itp. o grubości maksymalnej do 4,0mm. Stopniowana budowa wiertła umożliwia dodatkowo fazowanie i usuwanie zadziorów z krawędzi obrabianego materiału za pomocą ukosowania następnego stopnia.

Wiertło wykonane zostało ze stali szybko tnącej HSS #4241. Dwa głęboko szlifowane zwoje proste charakteryzują się dużą agresywnością skrawania i dobrym współczynnikiem odprowadzania urobku. Specjalna, azotowana powłoka zwiększa odporność na tarcie i wydłuża żywotność wiertła.

### Zalety wiertel HSS stopniowanych o zwoju prostym BAUMAJSTER:

- kąt wierzchołkowy 125 stopni umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- stopniowana geometria wiertła pozwala na wykonanie otworów o wymaganym rozmiarze,
- dwa głęboko szlifowane zwoje proste o dużej agresywności skrawania, gwarantują szybkie i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.

 **125°** – kąt wierzchołkowy 125 stopni. Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.

 **UCHWYT 3D** – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.

**ZWÓJ PROSTY** – charakteryzują się dużą agresywnością skrawania i dobrym współczynnikiem odprowadzania urobku. Pozwala na szybkie wykonywanie otworów.



INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2800	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	30 / 300	5904125128005
B2801	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm	20 / 200	5904125128012
B2802	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm	10 / 100	5904125128029
B2803	4,0 - 39,0mm	2,0 / 3,0mm	103mm	79mm	8 / 80	5904125128036
B2804	4,0 - 52,0mm	2,0 / 4,0mm	106mm	82mm	5 / 50	5904125128043

## ZESTAW 3 WIERTEL HSS STOPNIOWANYCH DO METALU, ZWÓJ PROSTY



Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.

INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3910	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	5 / 20	5904125139100
	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm		
	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm		

## WIERTŁA STOPNIOWANE SPIRALNE

Wiertło HSS stopniowane BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania cylindrycznych otworów o dużych średnicach w stalach węglowych, stopowych, metalach nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzonych tworzywach sztucznych, itp. o grubości maksymalnej do 4,0mm. Stopniowana budowa wiertła umożliwia dodatkowo fazowanie i usuwanie zadziorów z krawędzi obrabianego materiału za pomocą ukosowania następnego stopnia.

Wiertło wykonane zostało ze stali szybko tnącej HSS #4241. Dwa głęboko szlifowane zwoje spiralne o zoptymalizowanej geometrii zmniejszają opór skrawania, co poprawia kulturę pracy i jakość krawędzi uzyskanych otworów. Specjalna, azotowana powłoka zwiększa odporność na tarcie i wydłuża żywotność wiertła.

**Zalety wiertel HSS stopniowanych o zwoju spiralnym BAUMAJSTER:**

- kąt wierzchołkowy 125 stopni umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- stopniowana geometria wiertła pozwala na wykonanie otworów o wymaganym rozmiarze,
- dwa głęboko szlifowane zwoje spiralne o dużej agresywności skrawania, gwarantują szybkie i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.



**125°** – kąt wierzchołkowy 125 stopni. Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.



**UCHWYT 3D** – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.

**ZWÓJ SPIRALNY** – specjalnie zoptymalizowana geometria zmniejsza opór skrawania, co poprawia kulturę pracy i jakość krawędzi uzyskanych otworów. Umożliwia precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów.



INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2805	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	30 / 300	5904125128050
B2806	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm	20 / 200	5904125128067
B2807	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm	10 / 100	5904125128074
B2808	4,0 - 39,0mm	2,0 / 3,0mm	103mm	79mm	8 / 80	5904125128081
B2809	4,0 - 52,0mm	2,0 / 4,0mm	106mm	82mm	5 / 50	5904125128098

## ZESTAW 3 WIERTEŁ HSS STOPNIOWANYCH DO METALU, ZWÓJ SPIRALNY



Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.

INDEKS	ŚREDNICA	SKOK	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3911	4,0 - 12,0mm	1,0mm	65mm	43mm	5 / 20	5904125139117
	4,0 - 20,0mm	2,0mm	73mm	50mm		
	4,0 - 32,0mm	2,0mm	102mm	78mm		

## WIERTŁA HSS DO METALU



**Wiertło HSS BAUMAJSTER** służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, stopowych, żeliwie szarym, metalach nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzywach sztucznych, itp. Wiertło wykonane zostało ze stali szybko tnącej HSS #4341 ze wzmocnionym rdzeniem. Specjalna powłoka zmniejsza tarcie podczas pracy, przez co ogranicza przegrzewanie oraz zwiększa odporność na ścieranie. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 338 metodą szlifowania co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.

### Zalety wiertła HSS BAUMAJSTER:

- kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- 3 płaskie ściecia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.



**135°** – kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu (szlif dwuścienny). Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.\*



**UCHWYT 3D** – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ściecia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.\*\*

\* dostępne od rozmiaru 3,0mm

\*\* dostępne od rozmiaru 5,0mm

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2010	1,0mm	34mm	12mm	10/100	5904125120108
B2015	1,5mm	40mm	18mm	10/100	5904125120153
B2020	2,0mm	49mm	24mm	10/100	5904125120207
B2025	2,5mm	57mm	30mm	10/100	5904125120252
B2030	3,0mm	61mm	33mm	10/100	5904125120306
B2031	3,1mm	65mm	36mm	10/100	5904125120313
B2032	3,2mm	65mm	36mm	10/100	5904125120320
B2035	3,5mm	70mm	39mm	10/100	5904125120351
B2040	4,0mm	75mm	43mm	10/100	5904125120405
B2041	4,1mm	75mm	43mm	10/100	5904125120412
B2042	4,2mm	75mm	43mm	10/100	5904125120429
B2045	4,5mm	80mm	47mm	10/100	5904125120450
B2048	4,8mm	86mm	52mm	10/100	5904125120481
B2050	5,0mm	86mm	52mm	10/100	5904125120504
B2051	5,1mm	86mm	52mm	10/100	5904125120511
B2052	5,2mm	86mm	52mm	10/100	5904125120528
B2055	5,5mm	93mm	57mm	10/100	5904125120559
B2060	6,0mm	93mm	57mm	10/100	5904125120603
B2061	6,1mm	101mm	63mm	10/100	5904125120610
B2062	6,2mm	101mm	63mm	10/100	5904125120627
B2065	6,5mm	101mm	63mm	10/100	5904125120658
B2068	6,8mm	109mm	69mm	5/50	5904125120689
B2070	7,0mm	109mm	69mm	5/50	5904125120702
B2075	7,5mm	109mm	69mm	5/50	5904125120757
B2080	8,0mm	117mm	75mm	5/50	5904125120801
B2085	8,5mm	117mm	75mm	5/50	5904125120856
B2090	9,0mm	125mm	81mm	5/50	5904125120900
B2095	9,5mm	125mm	81mm	5/50	5904125120955
B2100	10,0mm	133mm	87mm	5/50	5904125121006
B2102	10,2mm	133mm	87mm	5/50	5904125121020
B2105	10,5mm	133mm	87mm	5/50	5904125121051
B2110	11,0mm	142mm	94mm	5/50	5904125121105
B2115	11,5mm	142mm	94mm	5/50	5904125121150
B2120	12,0mm	151mm	101mm	5/50	5904125121204
B2125	12,5mm	151mm	101mm	5/50	5904125121259
B2130	13,0mm	151mm	101mm	5/50	5904125121303
B2134	14,0mm	160mm	108mm	1/10	5904125121341
B2138	15,0mm	169mm	114mm	1/10	5904125121389
B2142	16,0mm	178mm	120mm	1/10	5904125121426
B2150	18,0mm	191mm	130mm	1/10	5904125121501
B2158	20,0mm	205mm	140mm	1/10	5904125121587
B2166	22,0mm	219mm	150mm	1/10	5904125121662
B2174	24,0mm	233mm	160mm	1/10	5904125121747
B2178	25,0mm	233mm	160mm	1/10	5904125121785

## ZESTAW WIERTEL HSS DO METALU 5SZT.



Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3901	5szt.	4 + 5 + 6 + 8 + 10mm	6 / 60	5904125139018

## ZESTAW WIERTEL HSS DO METALU 19SZT.



Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3903	19szt.	1,0 - 10,0 x 0,5mm	5 / 20	5904125139032

## ZESTAW WIERTEL HSS DO METALU 25SZT.



Wiertła zapakowane w kompaktową kasetę, wykonaną z wysokiej jakości tworzywa odpornego na uderzenia i wstrząsy, ułatwiającego użytkowanie i przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3904	25szt.	1,0 - 13,0 x 0,5mm	5 / 20	5904125139049

## WIERTŁA HSS KOBALTOWE

Wiertło kobaltowe BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, wysokostopowych, tytanowych, żarowytrzymałych, żeliwach oraz innych materiałach trudnych do obróbki.

Wiertło wykonane zostało ze stali szybkotnącej HSS M35 ze wzmocnionym rdzeniem. Zawartość 5% kobaltu ogranicza przegrzewanie podczas wierceń w twardych materiałach oraz zapewnia dużą odporność na ścieranie. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 338 metodą szlifowania, co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.

### Zalety wiertel kobaltowych BAUMAJSTER:

- wierzchołek pilotujący umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez punktowania.
- możliwość wykonywania dużych średnic otworów bez wcześniejszego nawiercania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- 3 płaskie ścięcia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.



**DUAL EDGE SYSTEM** – specjalny system podwójnego wierzchołka o kącie 135 stopni. Dzięki rozłożeniu siły natarcia możliwe jest wiercenie otworów o dużych średnicach bez wcześniejszego nawiercania. Takie rozwiązanie znacząco poprawia kulturę pracy oraz jakość wykonywanych otworów. Dodatkową zaletą jest brak konieczności punktowania przed rozpoczęciem wiercenia.\*



**UCHWYT 3D** – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ścięcia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.\*

\* dostępne od rozmiaru 5,0mm

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2210	1,0mm	34mm	12mm	100 / 600	5904125122102
B2215	1,5mm	40mm	18mm	100 / 600	5904125122157
B2220	2,0mm	49mm	24mm	100 / 600	5904125122201
B2225	2,5mm	57mm	30mm	100 / 600	5904125122256
B2230	3,0mm	61mm	33mm	100 / 600	5904125122300
B2232	3,2mm	65mm	36mm	100 / 600	5904125122324
B2235	3,5mm	70mm	39mm	100 / 600	5904125122355
B2240	4,0mm	75mm	43mm	100 / 600	5904125122409
B2242	4,2mm	75mm	43mm	100 / 600	5904125122423
B2245	4,5mm	80mm	47mm	100 / 600	5904125122454
B2248	4,8mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122485
B2250	5,0mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122508
B2251	5,1mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122515
B2252	5,2mm	86mm	52mm	100 / 600	5904125122522
B2255	5,5mm	93mm	57mm	100 / 600	5904125122553
B2260	6,0mm	93mm	57mm	100 / 600	5904125122607
B2262	6,2mm	101mm	63mm	100 / 600	5904125122621
B2265	6,5mm	101mm	63mm	100 / 600	5904125122652
B2268	6,8mm	109mm	69mm	30 / 300	5904125122683
B2270	7,0mm	109mm	69mm	30 / 300	5904125122706
B2275	7,5mm	109mm	69mm	30 / 300	5904125122751
B2280	8,0mm	117mm	75mm	30 / 300	5904125122805
B2285	8,5mm	117mm	75mm	30 / 300	5904125122850
B2290	9,0mm	125mm	81mm	30 / 300	5904125122904
B2295	9,5mm	125mm	81mm	30 / 300	5904125122959
B2300	10,0mm	133mm	87mm	20 / 200	5904125123000
B2302	10,2mm	133mm	87mm	20 / 200	5904125123024
B2305	10,5mm	133mm	87mm	20 / 200	5904125123055
B2310	11,0mm	142mm	94mm	20 / 200	5904125123109
B2315	11,5mm	142mm	94mm	20 / 200	5904125123154
B2320	12,0mm	151mm	101mm	20 / 200	5904125123208
B2325	12,5mm	151mm	101mm	20 / 200	5904125123253
B2330	13,0mm	151mm	101mm	20 / 200	5904125123307
B2334	14,0mm	160mm	108mm	25 / 50	5904125123345
B2342	16,0mm	178mm	120mm	25 / 50	5904125123420
B2350	18,0mm	191mm	130mm	25 / 50	5904125123505
B2358	20,0mm	205mm	140mm	25 / 50	5904125123581

\* pakowane po 2 sztuki

## ZESTAW WIERTEŁ HSS KOBALTOWYCH 5SZT.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.



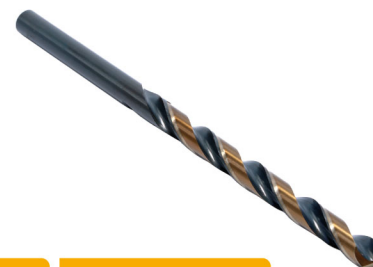
INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEŁ W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3906	5szt.	4 + 5 + 6 + 8 + 10mm	6 / 60	5904125139063

## WIERTŁA HSS PRZEDŁUŻANE DO METALU

Wiertło HSS przedłużane BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, stopowych, żeliwie szarym, metalach nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzywach sztucznych, itp. Zastosowana w produkcji wysokiej jakości stal HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowomolibdenowej zapewnia doskonałe właściwości skrawające, dużą udarność, wysoką odporność na ścieranie i znacznie dłuższą żywotnością w stosunku do tańszych stali szybkoobrotowych. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 340 metodą szlifowania co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.

Zalety wiertel HSS przedłużanych BAUMAJSTER:

- stal szybkoobrotowa HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowo-molibdenowej znacznie podwyższa właściwości skrawające oraz żywotność,
- zwiększona długość wiertła (wg DIN 340) umożliwia wykonywanie głębszych wierceń,
- kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń.



135° – kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu (szlif dwuścienny).  
Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.\*

\* dostępne od rozmiaru 3,0mm

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2620	2,0mm	85mm	56mm	125/500	5904125126209
B2625	2,5mm	95mm	62mm	125/500	5904125126254
B2630	3,0mm	100mm	66mm	125/500	5904125126308
B2632	3,2mm	106mm	69mm	25/500	5904125126322
B2635	3,5mm	112mm	73mm	25/500	5904125126353
B2640	4,0mm	119mm	78mm	25/500	5904125126407
B2642	4,2mm	119mm	78mm	25/500	5904125126421
B2645	4,5mm	126mm	82mm	30/300	5904125126452
B2648	4,8mm	132mm	87mm	30/300	5904125126483
B2650	5,0mm	132mm	87mm	30/300	5904125126506
B2655	5,5mm	139mm	91mm	30/300	5904125126551
B2660	6,0mm	139mm	91mm	30/300	5904125126605
B2665	6,5mm	148mm	97mm	25/250	5904125126650
B2670	7,0mm	156mm	102mm	25/250	5904125126704
B2680	8,0mm	165mm	109mm	25/250	5904125126803
B2700	10,0mm	184mm	121mm	25/200	5904125127008
B2720	12,0mm	205mm	134mm	25/200	5904125127206



## WIERTŁA HSS DŁUGIE DO METALU

Wiertło HSS długie BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w stalach węglowych, stopowych, żeliwie szarym, metalach nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz), utwardzanych tworzywach sztucznych, itp. Zastosowana w produkcji wysokiej jakości stal HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowo-molibdenowej zapewnia doskonale właściwości skrawające, dużą udarność, wysoką odporność na ścieranie i znacznie dłuższą żywotność w stosunku do tańszych stali szybkotnących. Wiertło zostało wykonane wg normy DIN 1869 metodą szlifowania co gwarantuje wysoką dokładność i prostoliniowość wykonanych otworów.

### Zalety wiertel HSS długich BAUMAJSTER:

- stal szybkotnąca HSS M2 z wysoką zawartością domieszki wolframowo-molibdenowej znacznie podwyższa właściwości skrawając oraz żywotność,
- zwiększona długość wiertła (wg DIN 1869) umożliwia wykonywanie głębokich wierceń,
- kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu umożliwia szybkie rozpoczęcie wiercenia bez konieczności punktowania,
- szlifowane krawędzie gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- odporne na przegrzanie i ścieranie,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń.



135° – kąt wierzchołkowy 135 stopni z korektą ścinu (szlif dwuścienny). Pozwala na szybkie wykonanie otworów bez konieczności punktowania.\*

\* dostępne od rozmiaru 3,0mm



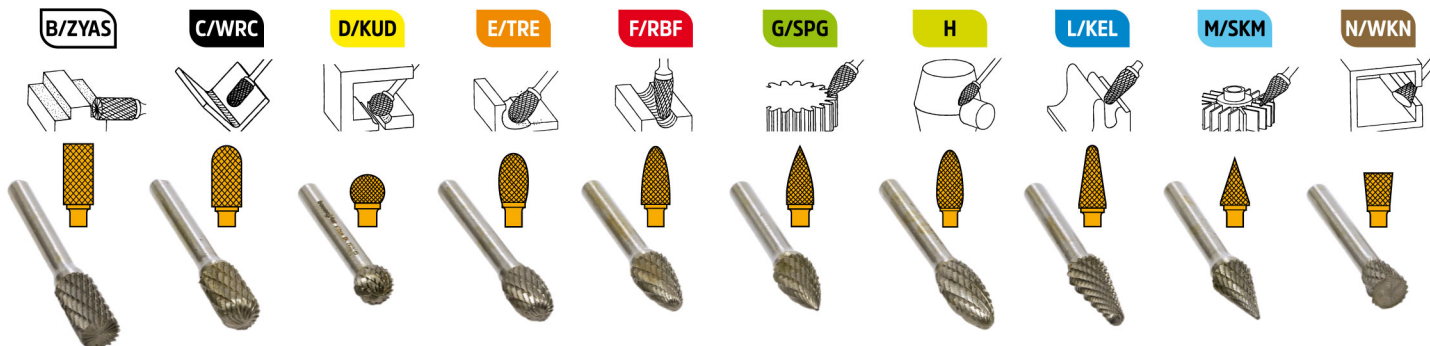
INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B2752	3,0mm	150mm	100mm	30 / 300	5904125127527
B2753	3,0mm	190mm	130mm	25 / 150	5904125127534
B2756	3,5mm	210mm	145mm	50 / 300	5904125127565
B2757	4,0mm	175mm	120mm	30 / 300	5904125127572
B2758	4,0mm	220mm	150mm	30 / 300	5904125127589
B2759	4,0mm	280mm	190mm	25 / 150	5904125127596
B2761	4,5mm	235mm	160mm	50 / 300	5904125127619
B2762	5,0mm	195mm	135mm	30 / 300	5904125127626
B2763	5,0mm	245mm	170mm	30 / 300	5904125127633
B2764	5,0mm	315mm	210mm	50 / 300	5904125127640
B2765	5,5mm	260mm	180mm	50 / 300	5904125127657
B2766	6,0mm	205mm	140mm	30 / 300	5904125127664
B2767	6,0mm	260mm	180mm	30 / 300	5904125127671
B2768	6,0mm	330mm	225mm	25 / 150	5904125127688
B2769	6,5mm	275mm	190mm	25 / 150	5904125127695
B2771	7,0mm	290mm	200mm	25 / 150	5904125127718
B2773	8,0mm	240mm	165mm	25 / 100	5904125127732
B2774	8,0mm	305mm	210mm	25 / 100	5904125127749
B2775	8,0mm	390mm	265mm	25 / 100	5904125127756
B2776	8,5mm	305mm	210mm	25 / 100	5904125127763
B2779	10,0mm	265mm	185mm	25 / 100	5904125127794
B2780	10,0mm	340mm	235mm	25 / 100	5904125127800
B2786	12,0mm	295mm	205mm	25 / 100	5904125127862
B2787	12,0mm	375mm	260mm	25 / 100	5904125127879
B2790	13,0mm	295mm	205mm	25 / 100	5904125127909
B2791	13,0mm	375mm	260mm	25 / 100	5904125127916



## Pilnik obrotowy do metalu

**NOWOŚĆ**

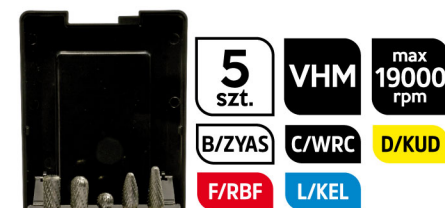
INDEX	ROZMIAR	TYP	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	KOD KRESKOWY
B4405	6 x 16/60 x 6mm	B/ZYAS	max 32000 rpm	5904125144050
B4406	8 x 20/64 x 6mm	B/ZYAS	max 24000 rpm	5904125144067
B4407	10 x 20/64x 6mm	B/ZYAS	max 19000 rpm	5904125144074
B4408	12 x 25/69 x 6mm	B/ZYAS	max 16000 rpm	5904125144081
B4410	6 x 16/60 x 6mm	C/WRC	max 32000 rpm	5904125144104
B4411	8 x 20/64 x 6mm	C/WRC	max 24000 rpm	5904125144111
B4412	10 x 20/64 x 6mm	C/WRC	max 19000 rpm	5904125144128
B4413	12 x 25/69 x 6mm	C/WRC	max 16000 rpm	5904125144135
B4415	6 x 5/50 x 6mm	D/KUD	max 32000 rpm	5904125144159
B4416	8 x 6,4/50 x 6mm	D/KUD	max 24000 rpm	5904125144166
B4417	10 x 9/53 x 6mm	D/KUD	max 19000 rpm	5904125144173
B4418	12 x 10,8/55 x 6mm	D/KUD	max 16000 rpm	5904125144180
B4425	6 x 16/60 x 6mm	F/RBF	max 32000 rpm	5904125144258
B4426	8 x 20/64 x 6mm	F/RBF	max 24000 rpm	5904125144265
B4427	10 x 20/64 x 6mm	F/RBF	max 19000 rpm	5904125144272
B4428	12 x 25/69 x 6mm	F/RBF	max 16000 rpm	5904125144289
B4430	6 x 17/60 x 6mm	G/SPG	max 32000 rpm	5904125144302
B4431	8 x 18/64 x 6mm	G/SPG	max 24000 rpm	5904125144319
B4432	10 x 20/64 x 6mm	G/SPG	max 19000 rpm	5904125144326
B4433	12 x 25/69 x 6mm	G/SPG	max 16000 rpm	5904125144333
B4450	6 x 16/60 x 6mm	L/KEL	max 32000 rpm	5904125144500
B4451	8 x 22/66 x 6mm	L/KEL	max 24000 rpm	5904125144517
B4452	10 x 25/69 x 6mm	L/KEL	max 19000 rpm	5904125144524
B4453	12 x 28/72 x 6mm	L/KEL	max 16000 rpm	5904125144531



## Zestaw pilników obrotowych 5szt.

**NOWOŚĆ**

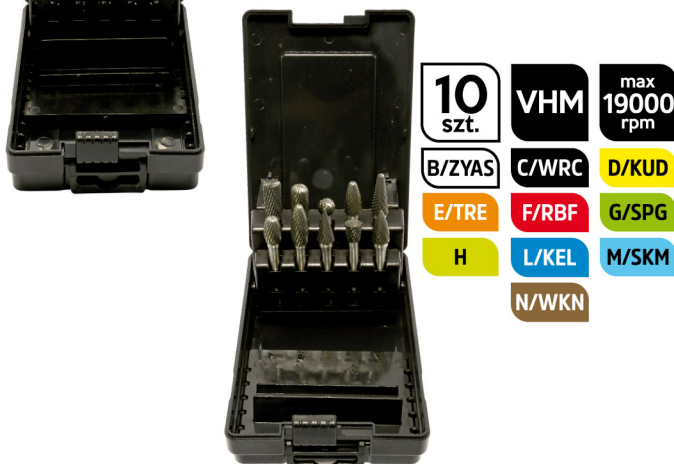
INDEX	ROZMIAR	TYP	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	KOD KRESKOWY
B4467	B4407 10x20/64x6mm	B/ZYAS	max 19000 rpm	5904125144678
	B4412 10x20/64x6mm	C/WRC		
	B4417 10x9/53x6mm	D/KUD		
	B4427 10x20/64x6mm	F/RBF		
	B4452 10x25/69x6mm	L/KEL		



## Zestaw pilników obrotowych 10szt.

**NOWOŚĆ**

INDEX	ROZMIAR	TYP	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	KOD KRESKOWY
B4468	B4407 10x20/64x6mm	B/ZYAS	max 19000 rpm	5904125144685
	B4412 10x20/64x6mm	C/WRC		
	B4417 10x9/53x6mm	D/KUD		
	B4422 10x16/60x6mm	E/TRE		
	B4427 10x20/64x6mm	F/RBF		
	B4432 10x20/64x6mm	G/SPG		
	B4437 10x20/64x6mm	H		
	B4452 10x25/69x6mm	L/KEL		
	B4457 10x20/64x6mm	M/SKM		
	B4462 10x10/54x6mm	N/WKN		



## WIERTŁO ŁOPATKOWE Z UCHWYTEM 1/4 HEX



SYMBOL	ROZMIAR	KOD KRESKOWY
B3670	6 x 150 mm	5904125136703
B3671	8 x 150 mm	5904125136710
B3672	10 x 150 mm	5904125136727
B3673	12 x 150 mm	5904125136734
B3675	14 x 150 mm	5904125136758
B3677	16 x 150 mm	5904125136772
B3678	18 x 150 mm	5904125136789
B3680	20 x 150 mm	5904125136802
B3681	22 x 150 mm	5904125136819
B3682	24 x 150 mm	5904125136826
B3683	25 x 150 mm	5904125136833
B3684	26 x 150 mm	5904125136840
B3685	28 x 150 mm	5904125136857
B3686	30 x 150 mm	5904125136864
B3687	32 x 150 mm	5904125136871
B3689	35 x 150 mm	5904125136895
B3692	40 x 150 mm	5904125136925



## WIERTŁA SPIRALNE DO DREWNA



SYMBOL	ROZMIAR	KOD KRESKOWY
B3600	3 x 60 mm	5904125136000
B3601	4 x 75 mm	5904125136017
B3602	5 x 85 mm	5904125136024
B3603	6 x 90 mm	5904125136031
B3612	6 x 400 mm	5904125136123
B3605	8 x 110 mm	5904125136055
B3613	8 x 400 mm	5904125136130
B3607	10 x 120 mm	5904125136079
B3614	10 x 400 mm	5904125136147
B3608	12 x 140 mm	5904125136086
B3615	12 x 400 mm	5904125136154
B3610	14 x 150 mm	5904125136109
B3616	14 x 400 mm	5904125136161
B3611	16 x 160 mm	5904125136116
B3617	16 x 400 mm	5904125136178



**NOWOŚĆ**

## ZESTAW WIERTEŁ SPIRALNYCH DO DREWNA 5SZT

SYMBOL	ILOŚĆ W ZESTAWIE	ROZMIAR	KOD KRESKOWY
B3930	5szt	4,0mm	590412513938
		5,0mm	
		6,0mm	
		8,0mm	
		10,0mm	



## PRZEDŁUŻKI DO WIERTEŁ ŁOPATKOWYCH



SYMBOL	ROZMIAR	KOD KRESKOWY
B3693	300 mm	5904125136932
B3694	300 mm - QUICK LOCK	5904125136949

## WIERTŁO REGULOWANE DO DREWNA



SYMBOL	ROZMIAR	KOD KRESKOWY
B3698	15-25 / 25-45 mm	5904125136987
B3699	22-45 / 45-75 mm	5904125136994

## WIERTŁA SDS PLUS

Wiertło SDS PLUS BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, murze, kamieniu, cegle itp. Wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG8 z 8% zawartością kobaltu o twardości 89,5 HRA (74-76 HRC) gwarantuje wysoką odporność na ścieranie i wstrząsy. Samocentrujący kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość. Kształt spirali zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu, przez co podnosi szybkość wiercenia.

### Zalety wiertel SDS PLUS BAUMAJSTER:

- zgodne z wymaganiami certyfikatu PGM,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- dostępne w zakresie długości 110mm – 610mm.



**PGM** – certyfikat wydawany przez Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e. V. Gwarantuje precyzję i symetryczność wykonywanych otworów a uzyskana tolerancja jest odpowiednia do montażu kołków i kotew (zgodnie z ETA – Europejską Aprobatają Techniczną).

**SDS PLUS** – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3101	5,0mm	110mm	60mm	25 / 300	5904125131012
B3104	6,0mm	110mm	60mm	25 / 300	5904125131043
B3105	6,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131050
B3106	6,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131067
B3112	8,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131128
B3113	8,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131135
B3114	8,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131142
B3119	10,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131197
B3120	10,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131203
B3121	10,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131210
B3122	10,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125131227
B3123	10,0mm	350mm	300mm	25 / 150	5904125131234
B3125	10,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125131258
B3126	10,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125131265
B3128	12,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125131289
B3129	12,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125131296
B3130	12,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125131302
B3131	12,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125131319
B3134	12,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125131340
B3135	12,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125131357
B3139	14,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125131395
B3140	14,0mm	260mm	210mm	20 / 160	5904125131401
B3141	14,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125131418
B3144	14,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125131449
B3145	14,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125131456
B3149	16,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125131494
B3150	16,0mm	260mm	210mm	20 / 120	5904125131500
B3151	16,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125131517
B3154	16,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125131548
B3155	16,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125131555
B3160	18,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125131609
B3163	18,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125131630
B3164	18,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125131647
B3169	20,0mm	310mm	260mm	15 / 75	5904125131692
B3172	20,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125131722
B3173	20,0mm	600mm	550mm	10 / 20	5904125131739

## ZESTAW WIERTEL SDS PLUS 5SZT.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

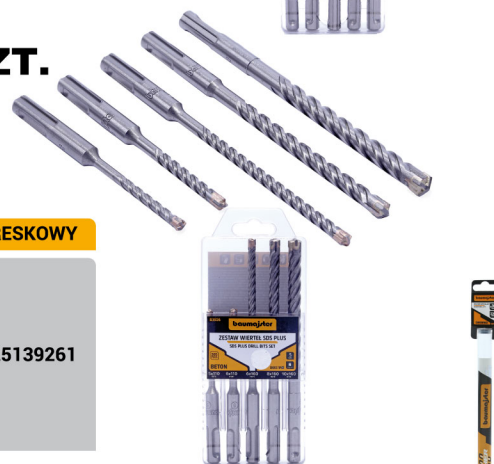
INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3923	5szt.	5x110mm	6 / 24	5904125139230
		6x110mm		
		6x160mm		
		8x160mm		
		10x160mm		



## ZESTAW WIERTEL KRZYŻOWYCH SDS PLUS 5SZT.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3926	5szt.	5x110mm	6 / 24	5904125139261
		6x110mm		
		6x160mm		
		8x160mm		
		10x160mm		



## ŚWIDRY SPIRALNE DO DREWNA



Świder spiralny BAUMAJSTER służy do wykonywania głębokich otworów przy pomocy wiertarek w drewnie mokrym, suchym, drewnianych belkach, płytach pilśniowych, sklejkach itp.

Wiertło wykonane zostało ze stali hartowanej #45 o twardości 42–48 HRC. Ostrze zakończone samowierzącą końcówką umożliwia szybkie wwiercanie się w obrabiany materiał bez konieczności wcześniejszego nawiercania. Pojedyncza spirala umożliwia szybkie wiercenie a szeroki zwój zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów i urobku. Sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie.

Zalety świdrów spiralnych BAUMAJSTER:

- pozwalają na wykonywanie głębokich wierceń we wszystkich gatunkach drewna,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali zapewnia skuteczne usuwanie wiórów i urobku,
- sześciokątny kształt trzpienia zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie,
- dostępne w zakresie długości 230 – 600mm.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3700	6,0mm	230mm	155mm	50 / 200	5904125137007
B3701	6,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137014
B3702	8,0mm	230mm	155mm	50 / 200	5904125137021
B3703	8,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137038
B3704	10,0mm	230mm	155mm	50 / 200	5904125137045
B3705	10,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137052
B3706	10,0mm	600mm	500mm	50 / 100	5904125137069
B3707	12,0mm	230mm	155mm	50 / 100	5904125137076
B3708	12,0mm	460mm	360mm	50 / 100	5904125137083
B3709	12,0mm	600mm	500mm	40 / 80	5904125137090
B3710	14,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137106
B3711	14,0mm	460mm	360mm	30 / 60	5904125137113
B3712	14,0mm	600mm	500mm	25 / 50	5904125137120
B3713	16,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137137
B3714	16,0mm	460mm	360mm	30 / 60	5904125137144
B3715	16,0mm	600mm	500mm	25 / 50	5904125137151
B3716	18,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137168
B3717	18,0mm	460mm	360mm	25 / 50	5904125137175
B3718	18,0mm	600mm	500mm	20 / 40	5904125137182
B3719	20,0mm	230mm	155mm	25 / 100	5904125137199
B3720	20,0mm	460mm	360mm	25 / 50	5904125137205
B3721	20,0mm	600mm	500mm	20 / 40	5904125137212

## WIERTŁA KRZYŻOWE SDS PLUS

Wiertło krzyżowe SDS PLUS BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, betonie zbrojonym, murze, kamieniu, cegle itp. Czteroostrzowy wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG8 z 8% zawartością kobaltu o twardości 89,5 HRA (74-76 HRC) gwarantuje wysoką odporność na ścieranie, wstrząsy oraz kontakt ze zbrojeniem. Samocentrujący kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość. Poczworna spirala stabilizuje wiertło podczas pracy, zmniejsza poziom wibracji i zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu.

### Zalety wiertel krzyżowych SDS PLUS BAUMAJSTER:

- czteroostrzowy wierzchołek odporny na ścieranie, wstrząsy oraz kontakt ze zbrojeniem,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- dostępne w zakresie długości 110mm – 610mm.



INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3201	5,0mm	110mm	60mm	25 / 300	5904125132019
B3204	6,0mm	110mm	60mm	25 / 300	5904125132040
B3205	6,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132057
B3206	6,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132064
B3212	8,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132125
B3213	8,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132132
B3214	8,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125132149
B3219	10,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132194
B3220	10,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132200
B3221	10,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125132217
B3222	10,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125132224
B3223	10,0mm	350mm	300mm	25 / 150	5904125132231
B3225	10,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125132255
B3226	10,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125132262
B3228	12,0mm	160mm	110mm	25 / 300	5904125132286
B3229	12,0mm	210mm	160mm	25 / 250	5904125132293
B3230	12,0mm	260mm	210mm	25 / 200	5904125132309
B3231	12,0mm	310mm	260mm	25 / 150	5904125132316
B3234	12,0mm	450mm	400mm	10 / 100	5904125132347
B3235	12,0mm	600mm	550mm	10 / 100	5904125132354
B3239	14,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125132392
B3240	14,0mm	260mm	210mm	20 / 160	5904125132408
B3241	14,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125132415
B3244	14,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125132446
B3245	14,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125132453
B3249	16,0mm	210mm	160mm	20 / 160	5904125132491
B3250	16,0mm	260mm	210mm	20 / 120	5904125132507
B3251	16,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125132514
B3254	16,0mm	450mm	400mm	10 / 60	5904125132545
B3255	16,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125132552
B3260	18,0mm	310mm	260mm	20 / 100	5904125132606
B3263	18,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125132637
B3264	18,0mm	600mm	550mm	10 / 50	5904125132644
B3269	20,0mm	310mm	260mm	15 / 75	5904125132699
B3272	20,0mm	450mm	400mm	10 / 50	5904125132729
B3273	20,0mm	600mm	550mm	10 / 20	5904125132736

**CROSS TIP** – czteroostrzowy wierzchołek wykonany z wysokiej jakości węglików wolframu o specjalnej budowie i geometrii kątów pozwala na wiercenie w twardych materiałach budowlanych, również w betonie zbrojonym.

**SDS PLUS** – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.

## WIERTŁA WIDIOWE MULTIWORK SDS PLUS NO-IMPACT

Wiertło widiowe MULTIWORK SDS PLUS NO-IMPACT BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w różnego rodzaju materiałach, takich jak beton, cegła, dachówka, ceramika, drewno, płyta laminowana, tworzywa sztuczne, aluminium, stal itp.

Wierzchołek wykonany ze specjalnego spiekanego węgla NG10X o twardości 91-93 HRA (78-80 HRC) charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie, doskonałą udarnością (która pomaga zapobiegać odpryskiwaniu i pękaniu podczas użytkowania) oraz wysoką tolerancją cieplną (zwiększona odporność na wysokie temperatury i jej gwałtowne zmiany bez pękania lub łamania). Samocentrujący kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali węglowej #45 o twardości 48-50 HRC. Podwójny zwój wzmacnia rdzeń wiertła co gwarantuje dużą odporność na obciążenia, zwiększoną trwałość oraz zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	KOD KRESKOWY
B3880	5,0mm	110mm	5904125138806
B3881	6,0mm	110mm	5904125138813
B3882	6,0mm	160mm	5904125138820
B3883	6,0mm	260mm	5904125138837
B3884	8,0mm	160mm	5904125138844
B3885	8,0mm	260mm	5904125138851
B3886	8,0mm	360mm	5904125138868
B3887	10,0mm	160mm	5904125138875
B3888	10,0mm	260mm	5904125138882
B3889	10,0mm	360mm	5904125138899
B3890	10,0mm	460mm	5904125138905
B3891	12,0mm	160mm	5904125138912
B3892	12,0mm	260mm	5904125138929
B3893	12,0mm	460mm	5904125138936
B3894	14,0mm	260mm	5904125138943
B3895	14,0mm	460mm	5904125138950
B3896	16,0mm	260mm	5904125138967
B3897	16,0mm	460mm	5904125138974
B3898	18,0mm	460mm	5904125138981
B3899	20,0mm	460mm	5904125138998



### Zalety wiertel MULTIWORK SDS PLUS NO-IMPACT BAUMAJSTER:

- umożliwiają obróbkę różnego rodzaju materiałów,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- wysokiej jakości końcówka z węgla odporna na zużycie, odpryski i pęknięcia,
- geometria ostrza zapobiegająca ślizganiu się wiertła,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- uchwyt SDS PLUS NO-IMPACT umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi. Dodatkowo funkcja NO-IMPACT odłącza funkcję udaru przez co chroni wiertło przed uszkodzeniem podczas niezamierzonej pracy z funkcją udaru.



## ZESTAW WIERTEL WIDIOWYCH MULTIWORK SDS PLUS NO-IMPACT 5SZT

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.

INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	KOD KRESKOWY
B3948	5szt.	5x110mm	5904125139483
		6x110mm	
		6x160mm	
		8x160mm	
		10x160mm	



## WIERTŁA KORONOWE SDS PLUS

Wiertło koronowe SDS PLUS BAUMAJSTER służy do wykonywania otworów o dużych średnicach (np. pod puszkę elektryczną) przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, murze, cegle itp.

Symetrycznie ułożone ostrza wykonane ze spiekanego węgla wolframu YG8C z 8% zawartością kobaltu i o twardości 88,3 HRA (72-74 HRC) gwarantują wysoką odporność na ścieranie i wstrząsy. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR. Spiralne frezowania powierzchni bocznej koronki wiertniczej ułatwiają odprowadzanie urobku i zwiększają szybkość wiercenia. Specjalne otwory w korpusie umożliwiają łatwe usunięcie urobku z wnętrza wiertła. Wiertło centrujące 8x110mm umożliwia precyzyjne punktowanie.

### Zalety wiertel koronowych SDS PLUS BAUMAJSTER:

- ostrza wykonane ze spiekanego węgla wolframu YG8C o podwyższonej odporności na naprężenia mechaniczne,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- opcjonalnie dostępne adaptory umożliwiają zwiększenie zasięgu pracy wiertła.

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	LICZBA ZĘBÓW	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3550	68mm	110mm	50mm	8	6 / 24	5904125135508
B3551	82mm	110mm	50mm	10	4 / 16	5904125135515

## ADAPTERY DO WIERTEL KORONOWYCH

Adapter SDS PLUS przeznaczony jest do współpracy z wiertłami koronowymi podczas wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS w betonie, murze, cegle itp.

Korpus adaptera wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o dużej wytrzymałości na uderzenia. Wiertło centrujące 8x110mm umożliwia precyzyjne punktowanie. Szeroki wybór dostępnych długości pozwala dopasować zakres pracy wiertel koronowych do indywidualnych potrzeb użytkownika.

SDS PLUS – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



INDEKS	DŁUGOŚĆ	MOCOWANIE	WIERTŁO PILOTUJĄCE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3560	110	M22	8x110mm	1 / 100	5904125135607
B3561	250	M22	8x110mm	1 / 50	5904125135614
B3562	350	M22	8x110mm	1 / 30	5904125135621
B3563	450	M22	8x110mm	1 / 25	5904125135638
B3564	600	M22	8x110mm	1 / 20	5904125135645

## OTWORNICA DIAMENTOWA Z SEGMENTEM TURBO



INDEX	NAZWA	ROZMIAR	WYMIARY SEGMENTÓW	ILOŚĆ SEGMENTÓW	KOD KRESKOWY
B1930	DIAMENTOWE WIERTŁO KORONOWE SDS PLUS (NO-IMPACT)	68 mm	24 x 3,5 x 10 mm	5	5904125119300
B1931	DIAMENTOWE WIERTŁO KORONOWE SDS PLUS (NO-IMPACT)	82 mm	24 x 3,5 x 10 mm	5	5904125119317
B1935	ADAPTER M16 / SDS PLUS (NO-IMPACT)	M16 x 115 mm	-	-	5904125119355

## ADAPTER M14 - HEX DO OTWORNIC I FREZÓW Z UCHWYTEM M14

INDEKS	ROZMIAR	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1880	60mm x M14 / HEX	1 / 50	5904125118808



## DIAMENTOWE WIERTŁO KORONOWE Z UCHWYTEM 1-1/4"

### SEGMENT DIAMENTOWY TURBO

INDEX	DŁUGOŚĆ	ŚREDNICA	ROZMIAR SEGMENTU	ILOŚĆ SEGMENTÓW	KOD KRESKOWY
B1950	450mm	25mm	12 x 3,5 x 10 mm	3	5904125119508
B1951	450mm	28mm	12 x 3,5 x 10 mm	3	5904125119515
B1952	450mm	32mm	15 x 3,5 x 10 mm	3	5904125119522
B1954	450mm	42mm	24 x 3,5 x 10 mm	4	5904125119546
B1956	450mm	52mm	24 x 3,5 x 10 mm	5	5904125119560
B1958	450mm	62mm	24 x 3,5 x 10 mm	5	5904125119584
B1959	450mm	68mm	24 x 3,5 x 10 mm	5	5904125119591
B1960	450mm	72mm	24 x 3,5 x 10 mm	6	5904125119607
B1962	450mm	82mm	24 x 3,5 x 10 mm	6	5904125119621
B1966	450mm	102mm	24 x 3,5 x 10 mm	8	5904125119669
B1968	450mm	112mm	24 x 3,5 x 10 mm	10	5904125119683
B1970	450mm	122mm	24 x 3,5 x 10 mm	10	5904125119706
B1971	450mm	127mm	24 x 3,5 x 10 mm	10	5904125119713
B1972	450mm	132mm	24 x 3,5 x 10 mm	12	5904125119720
B1974	450mm	152mm	24 x 4 x 10 mm	12	5904125119744
B1975	450mm	162mm	24 x 4 x 10 mm	12	5904125119751
B1977	450mm	182mm	24 x 4 x 10 mm	14	5904125119775
B1979	450mm	202mm	24 x 4 x 10 mm	14	5904125119799
B1981	450mm	225mm	24 x 4 x 10 mm	20	5904125119812
B1983	450mm	252mm	24 x 4 x 10 mm	20	5904125119836



## PRZEDŁUŻKA DO WIERTEŁ KORONOWYCH Z UCHWYTEM 1-1/4"



INDEX	DŁUGOŚĆ	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1990	300mm	1 / 5	5904125119904
B1991	500mm	1 / 4	5904125119911

## ADAPTERY DO KORON DIAMENTOWYCH

### DO STOSOWANIA Z MŁOTOWIERTARKAMI SDS PLUS I MŁOTAMI SDS MAX

Adapter SDS PLUS nie przenosi udaru z urządzenia, dzięki czemu unikniemy uszkodzenia segmentów diamentowych.

INDEX	NAZWA	DŁUGOŚĆ	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B1993	ADAPTER 1/2" / 1-1/4" - SDS PLUS NO IMPACT	190mm	1 / 40	5904125119935
B1994	ADAPTER 1/2" / 1-1/4" - SDS MAX	190mm	1 / 40	5904125119942



## DŁUTA SDS PLUS

Dłuta SDS PLUS BAUMAJSTER przeznaczone są do wykonywania prac remontowo-budowlanych, takich jak wyburzanie, kruszenie i skuwanie przy pomocy młotowiertarek udarowych z uchwytem SDS PLUS starych tynków, betonu, muru, kamienia, cegły, glazury, terakoty itp.



INDEKS	TYP DŁUTA	ROZMIAR	ŚREDNICA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3500	szpicak	250mm	14mm	10 / 40	5904125135003
B3501	płaskie wąskie	20x250mm	14mm	10 / 40	5904125135010
B3502	płaskie szerokie	40x250mm	14mm	10 / 40	5904125135027
B3503	płaskie podgięte	75x250mm	14mm	5 / 20	5904125135034
B3504	bruzdownik	22x250mm	14mm	5 / 20	5904125135041
B3505	skrzydełkowe	22x250mm	14mm	1 / 50	5904125135058
B3506	łopatkowe podgięte	40x260mm	16mm	1 / 40	5904125135065
B3507	groszkownik	32x140mm	19mm	1 / 25	5904125135072

Dłuta wykonane zostały z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Charakteryzują się dużą twardością w przedziale 47-51HRC. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość.

W ofercie znajdują się dłuta:

- **SZPICAK** – przeznaczone do prac ogólnobudowlanych w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE WĄSKIE** – przeznaczone do precyzyjnych prac ogólnobudowlanych, zapewnia wydajną pracę w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE SZEROKIE** – przeznaczone do usuwania tynków, zanieczyszczeń, pozostałości betonu z płyt szalunkowych oraz do renowacji elementów stalowych,
- **DŁUTO PŁASKIE PODGIĘTE** – przeznaczone do skuwania m.in. płytek ceramicznych, tynków itp.,
- **DŁUTO BRUZDOWNIK** – przeznaczone do wykuvania rowków pod przewody elektryczne i instalacje hydrauliczną,
- **DŁUTO SKRZYDEŁKOWE** – przeznaczone do wykuvania rowków pod przewody elektryczne i instalacje hydrauliczną, dodatkowe boczne skrzydła ułatwiają kontrolowanie głębokości bruzdy oraz prowadzenie narzędzia,
- **DŁUTO ŁOPATKOWE PODGIĘTE** – przeznaczone do precyzyjnego usuwania płytek ceramicznych oraz okładzin,
- **DŁUTO GROSZKOWNIK** – przeznaczone do rozbijania/kruszenia obrabianego materiału, przez co zwiększa jego chropowatości co wpływa na lepszą skuteczność wiązania np. z zaprawą, klejem, żywicą.

**SDS PLUS** – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 10mm opracowany w 1975 roku. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.

## DŁUTA SDS MAX

Dłuta SDS MAX BAUMAJSTER przeznaczone są do wykonywania ciężkich prac remontowo-budowlanych, takich jak wyburzanie, kruszenie, skuwanie i przebijanie przy pomocy młotów i młotowiertarek udarowych z uchwytem SDS MAX starych tynków, betonu, muru, kamienia, cegły, glazury, terakoty itp.



INDEKS	TYP DŁUTA	ROZMIAR	ŚREDNICA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3520	szpicak	280mm	18mm	1 / 25	5904125135201
B3521	szpicak	400mm	18mm	1 / 25	5904125135218
B3523	płaskie wąskie	25x280mm	18mm	1 / 25	5904125135232
B3524	płaskie wąskie	25x400mm	18mm	1 / 25	5904125135249
B3526	płaskie szerokie	50x400mm	18mm	1 / 20	5904125135263
B3527	płaskie ekstra szerokie	75x300mm	18mm	1 / 20	5904125135270
B3530	skrzydełkowe	35x380mm	18mm	1 / 20	5904125135300
B3534	do uziomów	31x20x250mm	18mm	1 / 20	5904125135348

Dłuta wykonane zostały z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Charakteryzują się dużą twardością w przedziale 47–51 HRC. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość.

**W ofercie znajdują się dłuta:**

- **SZPICAK** – przeznaczone do prac ogólnobudowlanych w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE WĄSKIE** – przeznaczone do precyzyjnych prac ogólnobudowlanych, zapewnia wydajną pracę w betonie i murze,
- **DŁUTO PŁASKIE SZEROKIE** – przeznaczone do usuwania tynków, zanieczyszczeń, pozostałości betonu z płyt szalunkowych oraz do renowacji elementów stalowych,
- **DŁUTO PŁASKIE PODGIĘTE** – przeznaczone do skuwania m.in. płytek ceramicznych, tynków itp.,
- **DŁUTO PŁASKIE EKSTRA SZEROKIE** – przeznaczone do skuwania m.in. płytek ceramicznych, tynków itp.
- **DŁUTO SKRZYDEŁKOWE** – przeznaczone do wykuwania rowków pod przewody elektryczne i instalacje hydrauliczną, dodatkowe boczne skrzydła ułatwiają kontrolowanie głębokości bruzdy oraz prowadzenie narzędzia,
- **DŁUTO DO UZIOMÓW** – przeznaczone m.in. do wbijania uziomów przy piorunochronach, montażu zastrzałów do szalunków, kotwieniu hal namiotowych itp.

**SDS MAX** – uchwyt szybkiego montażu ze średnicą 18mm opracowany w 1990 roku. Zaprojektowany dla ciężkich młotów i młotowiertarek udarowych przeznaczonych do wymagających prac. Umożliwia szybką i łatwą wymianę osprzętu bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.

## WIERTŁA WIDIOWE

**Wiertło widiowe BAUMAJSTER** służy do wykonywania otworów przy pomocy wiertarek udarowych w betonie, murze, kamieniu, cegle itp. Wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG8 z 8% zawartością kobaltu o twardości 89,5 HRA (74-76 HRC) gwarantuje wysoką odporność na ścieranie i wstrząsy. Samocentryczny kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali chromowej 40CR o wzmocnionej sekcji rdzenia. Gwarantuje to dużą odporność na obciążenia i zwiększoną trwałość. Kształt spirali zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu, przez co podnosi szybkość wiercenia.

### Zalety wiertel widiowych BAUMAJSTER:

- zgodne z wymaganiami certyfikatu PGM,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- umożliwiają wiercenie z dużą prędkością posuwu,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- 3 płaskie ściecia trzpienia zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie.

**PGM** – certyfikat wydawany przez Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e. V. Gwarantuje precyzję i symetryczność wykonywanych otworów a uzyskana tolerancja jest odpowiednia do montażu kołków i kotew (zgodnie z ETA – Europejską Aprobata Techniczną).

**UCHWYT 3D** – trzpień wiertła posiada 3 płaskie ściecia. Umożliwia to pewny chwyt w uchwycie wiertarskim i zapobiega jego przekręcaniu podczas pracy. Chroni to wiertło i obrabiany materiał przed uszkodzeniem.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3050	3,0mm	70mm	30mm	40 / 200	5904125130503
B3051	4,0mm	75mm	35mm	40 / 200	5904125130510
B3054	5,0mm	85mm	45mm	40 / 200	5904125130541
B3057	6,0mm	100mm	55mm	30 / 300	5904125130572
B3058	6,0mm	150mm	100mm	25 / 200	5904125130589
B3059	6,0mm	200mm	140mm	25 / 200	5904125130596
B3062	8,0mm	120mm	72mm	25 / 250	5904125130626
B3063	8,0mm	150mm	100mm	25 / 200	5904125130633
B3064	8,0mm	200mm	140mm	25 / 250	5904125130640
B3069	10,0mm	120mm	72mm	25 / 250	5904125130695
B3070	10,0mm	150mm	100mm	25 / 200	5904125130701
B3071	10,0mm	200mm	130mm	25 / 250	5904125130718
B3075	12,0mm	150mm	90mm	25 / 200	5904125130756
B3076	12,0mm	200mm	130mm	25 / 200	5904125130763



## ZESTAW WIERTEL WIDIOWYCH 5SZT.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.



INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3921	5szt.	5x85mm	6 / 24	5904125139216
		6x100mm		
		8x120mm		
		10x120mm		
		12x150mm		

## WIERTŁA WIDIOWE DO CERAMIKI I SZKŁA

Wiertło widiowe do ceramiki i szkła BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w miękkich i średnio-twardych płytkach, porcelanie, ceramice, niehartowanym szkłe itp.

Wierzchołek wykonany ze spiekanego węgla wolframu YG6X o twardości 91 HRA (77-79 HRC) charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie, doskonałą udarnością (która pomaga zapobiegać odpryskiwaniu i pękaniu podczas użytkowania) oraz wysoką tolerancją cieplną (zwiększona odporność na wysokie temperatury i jej gwałtowne zmiany bez pękania lub łamania). Samocentryujący kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali węglowej #45. Zalecane jest praca przy niskiej prędkości obrotowej z dodatkowym chłodzeniem.

### Zalety wiertel widiowych do ceramiki i szkła BAUMAJSTER:

- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- wysokiej jakości końcówka z węgla odporna na zużycie, odpryski i pęknięcia,
- geometria ostrza zapobiegająca ślizganiu się wiertła,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3801	4,0mm	70mm	50 / 200	5904125138011
B3802	5,0mm	70mm	50 / 200	5904125138028
B3803	6,0mm	80mm	50 / 200	5904125138035
B3804	8,0mm	80mm	50 / 200	5904125138042
B3805	10,0mm	95mm	50 / 200	5904125138059
B3806	12,0mm	95mm	50 / 200	5904125138066



## ZESTAW WIERTEL WIDIOWYCH DO CERAMIKI I SZKŁA 5SZT.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.



INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3941	5szt.	5x70mm	6 / 60	5904125139414
		6x80mm		
		8x80mm		
		10x95mm		
		12x95mm		

## WIERTŁA WIDIOWE MULTIWORK

Wiertło widiowe MULTIWORK BAUMAJSTER służy do bezударowego wykonywania otworów w różnego rodzaju materiałach, takich jak beton, cegła, dachówka, ceramika, drewno, płyta laminowana, tworzywa sztuczne, aluminium, stal itp.

Wierzchołek wykonany ze specjalnego spiekane go węgla NG10X o twardości 91-93 HRA (78-80 HRC) charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie, doskonałą udarnośc ią (która pomaga zapobiegać odpryskiwaniu i pękaniu podczas użytkowania) oraz wysoką tolerancją cieplną (zwiększona odporność na wysokie temperatury i jej gwałtowne zmiany bez pękania lub łamania). Samocentrujący kształt i agresywne kąty cięcia zapobiegają ślizganiu się wiertła i poprawiają szybkość wiercenia. Korpus wiertła wykonany został z hartowanej stali węglowej #45 o twardości 48-50 HRC. Podwójny zwój wzmacnia rdzeń wiertła co gwarantuje dużą odporność na obciążenia, zwiększoną trwałość oraz zapewnia szybkie usuwanie urobku i pyłu.



### Zalety wiertel widiowych MULTIWORK BAUMAJSTER:

- umożliwiają obróbkę różnego rodzaju materiałów,
- gwarantują precyzyjne i symetryczne wykonywanie otworów,
- wysokiej jakości końcówka z węgla odporna na zużycie, odpryski i pęknięcia,
- geometria ostrza zapobiegająca ślizganiu się wiertła,
- wzmocniona konstrukcja rdzenia do wysokich obciążeń,
- konstrukcja spirali umożliwia skuteczne usuwanie urobku,
- uchwyt szybkiego montażu 1/4" HEX umożliwia szybką wymianę wiertła i zapobiega obracaniu się w uchwycie.

INDEKS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3851	4,0mm	90mm	45mm	20 / 500	5904125138516
B3852	5,0mm	90mm	50mm	20 / 500	5904125138523
B3853	6,0mm	100mm	60mm	20 / 500	5904125138530
B3854	8,0mm	100mm	50mm	10 / 250	5904125138547
B3855	10,0mm	120mm	74mm	10 / 250	5904125138554
B3856	12,0mm	120mm	74mm	10 / 250	5904125138561

## ZESTAW WIERTEL WIDIOWYCH MULTIWORK 5SZT.

Wiertła zapakowane w plastikową kasetę ułatwiającego przechowywanie zestawu.



INDEKS	ILOŚĆ ELEMENTÓW W ZESTAWIE	ROZMIARY WIERTEL W ZESTAWIE	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
B3945	5szt.	5x90mm 6x100mm 8x100mm 10x120mm 12x120mm	6 / 90	5904125139452

## OTWORNICE DIAMENTOWE Z TRZPIENIEM



Otwornice diamentowe do wykonywania otworów na mokro, w takich materiałach jak: gres, kamień, szkło, ceramika, glazura, terakota.

SYMBOL	Ø [MM]	KOD KRESKOWY
AOD-T5	5 mm	5903672440158
AOD-T6	6 mm	5903672440165
AOD-T8	8 mm	5903672440172
AOD-T10	10 mm	5903672440189
AOD-T12	12 mm	5903672440196
AOD-T14	14 mm	5903672440202
AOD-T15	15 mm	5903672440219
AOD-T16	16 mm	5903672440226
AOD-T18	18 mm	5903672440233
AOD-T20	20 mm	5903672440240
AOD-T22	22 mm	5903672440257
AOD-T25	25 mm	5903672440264
AOD-T30	30 mm	5903672440271
AOD-T35	35 mm	5903672440288
AOD-T38	38 mm	5903672440295
AOD-T45	45 mm	5903672440301
AOD-T53	53 mm	5903672440318
AOD-T55	55 mm	5903672440325
AOD-T60	60 mm	5903672440332
AOD-T65	65 mm	5903672440349
AOD-T68	68 mm	5903672440356
AOD-T74	74 mm	5903672440363
AOD-T83	83 mm	5903672440370

## OTWORNICA DIAMENTOWA HEX



SYMBOL	Ø [MM]	KOD KRESKOWY
AOD-HEX/6	6 mm	5903672441759
AOD-HEX/8	8 mm	5903672441766
AOD-HEX/10	10 mm	5903672441773
AOD-HEX/12	12 mm	5903672441780

Otwornice diamentowe z uchwytem HEX do wykonywania otworów na sucho, w takich materiałach jak: gres, kamień, szkło, ceramika, glazura, terakota. W otwornicach zastosowany został wosk chłodzący na całej długości otwornicy.



Rozmiary 6, 8, 10 i 12 mm dodatkowo uzupełnione o wosk techniczny, który chłodzi narzędzie podczas pracy jednocześnie wydłużając jego żywotność.



SYMBOL	NAZWA	Ø [MM]	KOD KRESKOWY
AZOD-M14	ZESTAW OTWORNIC M14 6 EL.	6, 8, 10, 12, 35, 65 MM	5903672440950
AZOD-M14-0	WALIZKA NA ZESTAW OTWORNIC	-	5903672440950
AZOD-M14-2	ZESTAW OTWORNIC M14 4 EL.	6, 8, 10, 12 MM	5903672441797
AZOD-M14-3	ZESTAW OTWORNIC M14 + TARCZA 10 EL.	6, 8, 10, 12, 35, 65, H6, H8, F12, ASS-125	5903672441834

## OTWORNICE M14



Otwornice diamentowe najwyższej jakości wykonane w technologii Vacuum Brazing z diamentami lutowanymi próżniowo - dzięki tej metodzie otwornice mają większą odporność na wysokie temperatury i tarcie, a co za tym idzie dłuższą żywotność. Jest to profesjonalne narzędzie do wiercenia na sucho otworów szlifierkami kątowymi w gresie, porcelanowym gresie, ceramice, dachówkach, granicie, marmurze, oraz innych kamieniach naturalnych i sztucznych.

### AZOD-M14-3



## FREZY DIAMENTOWE



INDEX	RODZAJ	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ (CAŁ/NAS)	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
AFD-M14/12	WALCOWY	12mm x M14	70mm/50mm	1/98	5903672441810

## UCHWYTY MAGNETYCZNE DO BITÓW ZE STREFĄ SKRĘTNĄ

SYMBOL	ROZMIAR	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	PAKOWANIE
AUM-60	60 MM	1	40 / 200
AUM-150	150 MM	1	12 / 60



## ADAPTERY HEX 1/4"



SYMBOL	NAZWA	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	PAKOWANIE
AA14	ADAPTER 1/4"	1	12 / 120
AA38	ADAPTER 3/8"	1	12 / 120
AA12	ADAPTER 1/2"	1	12 / 120

## KLUCZYKI MAGNETYCZNE



SYMBOL	ROZMIAR	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	PAKOWANIE
AKM7	7 MM	1	50
AKM8	8 MM	1	50
AKM10	10 MM	1	50
AKM13	13 MM	1	40
AKM17	17 MM	1	20

## ZESTAW BITÓW UDAROWYCH 31 SZT.



SYMBOL	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	PAKOWANIE
AZBI-31	1	6 / 24

### SKŁAD ZESTAWU:

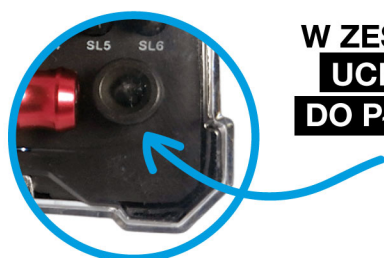
PH1 25 1x	TX10 25 1x	TX25 50 1x	UCHWYT MAGNETYCZNY Z BLOKADĄ 60mm 1x
PH2 25 1x	TX15 25 1x	TX30 25 1x	ADAPTER HEX-1/2" 73mm 1x
PH2 50 1x	TX20 25 1x	TX30 50 1x	NASADKA MAGNETYCZNA 6MM 50 1x
PH2 75 1x	TX20 50 1x	TX40 25 1x	NASADKA MAGNETYCZNA 8MM 50 1x
PH3 25 1x	TX25 25 1x	TX40 50 1x	NASADKA MAGNETYCZNA 10MM 50 1x
PZ1 25 1x	H4 25 1x	SL5 25 1x	
PZ1 50 1x	H5 25 1x	SL6 25 1x	
PZ1 75 1x			
PZ2 25 1x			
PZ2 50 1x			
PZ2 75 1x			
PZ3 25 1x			

Wysokiej jakości bity, oraz akcesoria funkcyjne wykonane z wysokogatunkowej stali S2. Specjalna strefa skrętna zastosowana na trzpieniu maksymalnie amortyzuje obciążenia - przy napotkaniu dużego oporu ulega lekkiemu skręceniu dzięki czemu nie dochodzi do uszkodzenia końcówki oraz wydłuża jej żywotność. Opakowanie wykonane z odpornego na uderzenia tworzywa ABS zamykane przesuwaną blokadą.

## ZESTAW BITÓW UNIWERSALNYCH 32 SZT.



SYMBOL	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	PAKOWANIE
AZBU-32	1	1 / 40



**W ZESTAWIE UCHWYT DO PŁYT GK**

1 x PH1	1 x SL4		
2 x PH2	1 x SL5	1 x TX30	1 x Hex 3mm
1 x PH3	1 x SL6	1 x TX40	1 x Hex 4mm
1 x PZ1	1 x TX10	1 x TX50	1 x Hex 5mm
2 x PZ2	1 x TX15	1 x TX B020	1 x Hex 6mm
1 x PZ3	1 x TX20	1 x TX B025	1 x PH2 bit z ogranicznikiem
1 x SL2	1 x TX25	1 x TX B030	1 x bit do wkręcania haków
1 x SL3	1 x TX27	1 x TX B040	1 x uchwyt magnetyczny

Bity wykonane z wysokogatunkowej stali S2, w zestawie został dołączony uchwyt do bitów z blokadą, bit do kołków z hakiem oczkowym oraz bit z ogranicznikiem do montażu płyt GK.

Opakowanie wykonane z odpornego na uderzenia tworzywa ABS zamykane przesuwaną blokadą.

PANDA-5M

## MIARA ZWIJANA 5M/19MM II KLASA



**NOWOŚĆ**



**5m**  
19mm

MATT

II class

CE

Zapytaj o szczegóły swojego OPIEKUNA HANDLOWEGO!

Możliwość nadruku swojego **LOGO**



Min. ilość 40 szt.

## MIARA ZWIJANA ZEBRA

II class

CE

MATT



Certyfikowana miara zwijana w II klasie dokładności, występuje w czterech wersjach długości i szerokości taśmy.

SYMBOL	DŁUGOŚĆ	SZEROKOŚĆ TAŚMY	IŁOŚĆ W OP.
ZEBRA-3M	3 m	16 mm	12
ZEBRA-5M/19	5 m	19 mm	12
ZEBRA-5M/25	5 m	25 mm	12
ZEBRA-7,5M	7,5 m	25 mm	6
ZEBRA-10M	10 m	25 mm	6



LEWA-5M

## MIARA ZWIJANA DWUSTRONNA W I KLASIE DOKŁADNOŚCI Z ODWRÓCONĄ TAŚMĄ

**NAJWYGODNIEJSZA MIARA DLA PRAWORĘCZNYCH UŻYTKOWNIKÓW**

**5m**  
25mm

I class

MATT

CE

ANTI SLIP

I klasa dokładności

Gumowana kasetka

Karabińczyk do przechowywania i transportu

Dwustronna taśma | Matowa taśma

Długość: 5M

Szerokość taśmy: 25mm

Odwrócony zadruk skali



## MIARA ZWIJANA DWUSTRONNA Z MAGNESEM NEODYMOWYM

II class

Certyfikowana miara zwijana

w II klasie dokładności,

występuje w czterech wersjach

długości i szerokości taśmy.

MATT

CE

ANTI SLIP

SYMBOL	DŁUGOŚĆ	SZEROKOŚĆ TAŚMY	IŁOŚĆ W OP.
AMP-3M	3 m	16 mm	12
AMP-5M/19	5 m	19 mm	12
AMP-5M/25	5 m	25 mm	12
AMP-7,5M	7,5 m	25 mm	6



## MIARA ZWIJANA JOLA

II class

CE

MATT



SYMBOL	DŁUGOŚĆ	SZEROKOŚĆ TAŚMY	IŁOŚĆ W OP.
JOLA-3M	3 m	16 mm	12
JOLA-5M	5 m	25 mm	12
JOLA-8M	8 m	25 mm	6



AMAS-5,5M/25

## MIARA ZWIJANA DWUSTRONNA 5,5M AUTOSTOP

**5,5m**  
25mm

I class

MATT

CE

ANTI SLIP

Miara z automatycznym stopem wykonana w 1 klasie dokładności. Została wyposażona w dwustronną matową taśmę; poziomą na froncie w kolorze białym oraz pionową na tylnej części w kolorze żółtym. Dodatkowo dla ułatwienia pomiaru został zastosowany dwustronny zaczep. Długość taśmy to 5,5m, a jej szerokość to 25mm, dzięki czemu nie łamie się na wyciągnięciu 240cm. Ergonomiczny kształt kasety pokryty antypoślizgową gumą ABS w celu lepszego chwytu w wilgotnych warunkach, oraz dodatkowej ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi.



AMD-2M

## MIARA SKŁADANA DREWNIANA 2M Z KĄTOMIERZEM CO 1'

Profesjonalna miara składana z kątomierzem co 1'

Długość: 2m

Szerokość: 10 mm

III klasa dokładności

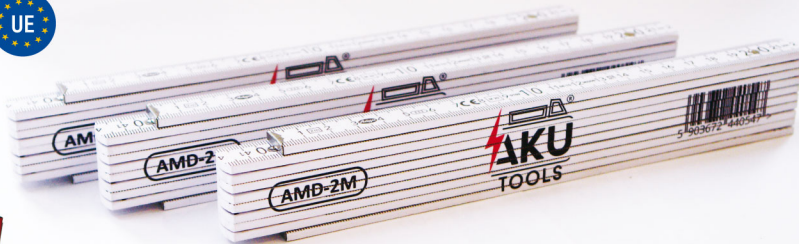
Kolor: biały

Opatentowane stalowe łączniki

Przegub blokujący się na 90°



WYPRODUKOWANE W



## MIARY SKŁADANE AMDM

WYPRODUKOWANE W

Miara klasyfikowana jest w **III klasie dokładności** i występuje w dwóch długościach: **1** oraz **2** metry.



SYMBOL	DŁUGOŚĆ
AMDM-1M	1 m
AMDM-2M	2 m



Miary składane AMDM są wykonane z wyselekcjonowanego drewna bukowego, zastosowane przeguby są ukryte w elementach pomiarowych, dzięki czemu, po rozłożeniu powstaje prosta krawędź znakująca. Dodatkowo na pierwszym i ostatnim przegubie oznaczono podziałkę kątową która pozwala ustawić ramiona pod kątem: 15°, 30°, 45°, 60°, 75°, oraz 90°.

AMK-200

## MIARA SKŁADANA Z TWORZYWA 2M Z ODWRÓCONĄ SKALĄ

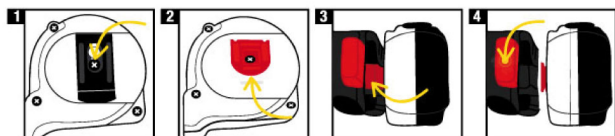
Pierwsza miara składana na świecie, która pozwala robić szybki pomiar. Skala na jednej stronie od 0 do 200, a odwrotnej od 200 do 0, dzięki czemu umożliwia szybki pomiar z dużą dokładnością. Dodatkowo oznaczony na miarze rozstaw wiercenia otworów pod puszki elektryczne dla systemów ramkowych co 71mm. Odporna na wilgoć, wykonana w III klasie dokładności, bardzo elastyczna - gwarancja długiej żywotności, blokada 90° ułatwiająca znakowanie, grawerowana podziałka w kontrastowych kolorach również wydłużająca żywotność.



AUMP

## UNIERSALNY UCHWYT DO MIAR ZWIJANYCH

**- KOMPATYBILNY Z MIARAMI ZWIJANYMI WSZYSTKICH PRODUCENTÓW**



- 1 wykręcamy oryginalny zacpek z miarą
- 2 przykręcamy plastikowy adapter z zestawu
- 3 wczepiamy miarę z adapterem w uchwyt
- 4 aby zwolnić zacpek, należy wcisnąć przycisk zwalnający w uchwycie



### ZASTOSOWANIE

PASEK PRZY SPODNIACH | PAS DEKARSKI  
TORBA MONTERSKA | SKRZYŃKA NARZĘDZIOWA  
DRABINA | SPODNIE ROBOCZE | WÓZEK NARZĘDZIOWY  
ORAZ WIELE INNYCH.

ANI-01  
**NÓZ DO WEŁNY MINERALNEJ  
I STYROPIANU 420MM**



AN-01  
**NÓZ UNIWERSALNY Z OSTRZEM ŁAMANYM 18MM SK2BLACK**

**18 mm SK2 BLACK**

OSTRZE SK2 BLACK W ZESTAWIE

POSZERZONE ZAKOŃCZENIE PROWADNICY DLA WIĘKSZEJ PRECYZJI CIĘCIA

WCIĘCIE W TYLNEJ CZĘŚCI OBUDOWY UMOŻLIWIĄCE BEZNARZĘDZIOWE ŁAMANIE ZUŻYTEGO SEGMENTU OSTRZA

PRZYCISK PRZESUWANY Z TWORZYWA ABS

OZNACZENIE JAKOŚCI OSTRZA

PRZYCISK PRZESUWANY DODATKOWO POKRYTY ANTYPOŚLIZGOWĄ GUMOWĄ POWŁOKĄ

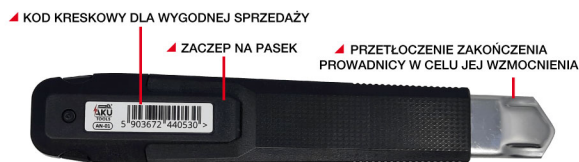
OBUSTRONNE ZAPADKI NA PROWADNICY UNIEMOŻLIWIĄCE NIEPOŻĄDANE CHOWANIE SIĘ OSTRZA PODCZAS PRACY

ZABEZPIECZENIE PROWADNICY PRZED PRZESUWANIEM SIĘ WZGLĘDEM OBUDOWY

DWUSTRONNE ZABEZPIECZENIE ZAKOŃCZENIA NOŻA - UNIEMOŻLIWIA NIEPOŻĄDANE WYSUNIĘCIE SIĘ OSTRZA POZA NÓZ

MIN. ZAKUP **24 szt.**

Uniwersalny nóż z wymiennym ostrzem łamanym 18mm | Najwyższej klasy ostrze ze stali SK2 z dodatkową powłoką wydłużającą żywotność | Ergonomiczna obudowa z tworzywa sztucznego ABS zapewniająca dobry uchwyt i komfort pracy | Obudowa wyposażona w zaczep na pasek | Metalowa dwustronna prowadnica | Antypoślizgowy mechanizm przesuwany pokryty tworzywem TRP dla wygodniejszej i bezpieczniejszej pracy | 8 segmentów tnących ostrza | Display ekspozycyjny naladowy



AN-02  
**NÓZ UNIWERSALNY  
Z OSTRZEM ŁAMANYM  
18MM SK5**

**18 mm**

**SK5 BLACK**

MIN. ZAKUP **12 szt.**



AN-03  
**NÓZ Z OSTRZEM ŁAMANYM  
18MM Z PŁETWĄ  
+2 OSTRZA ZAPASOWE  
W MAGAZYNKU**

**18 mm**

**SK2 BLACK**

MIN. ZAKUP **10 szt.**

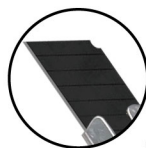


AN-04  
**NÓZ Z OSTRZEM ŁAMANYM  
18MM +2 OSTRZA  
ZAPASOWE  
W MAGAZYNKU**

**18 mm**

**SK4 BLACK**

MIN. ZAKUP **24 szt.**



Ostrza łamane co 5mm (14 segmentów na 1 ostrzu)



AN-05  
**UNIWERSALNY NÓZ Z WYMIENNYM  
OSTRZEM ŁAMANYM 25MM**

**25 mm**

**SK4 BLACK**

MIN. ZAKUP **12 szt.**

W zestawie wewnątrz noża magazynek wraz z dwoma zapasowymi ostrzami.

Ostrza wysokiej klasy, ze stali SK4 z dodatkową powłoką wydłużającą żywotność.

Dwu kompozytowa obudowa - ABS + guma.

Obudowa wyposażona w skalę pomiarową 0-115mm.



OBUSTRONNE ZAPADKI NA PROWADNICY UNIEMOŻLIWIĄCE NIEPOŻĄDANE CHOWANIE SIĘ OSTRZA PODCZAS PRACY

OZNACZENIE JAKOŚCI OSTRZA

MAGAZYNEK Z DODATKOWYMI DWOMA OSTRZAMI W ZESTAWIE

WCIĘCIE W TYLNEJ CZĘŚCI OBUDOWY UMOŻLIWIĄCE BEZNARZĘDZIOWE ŁAMANIE ZUŻYTEGO SEGMENTU OSTRZA

SOLIDNE ZABEZPIECZENIE ZAKOŃCZENIA NOŻA - UNIEMOŻLIWIA NIEPOŻĄDANE WYSUNIĘCIE SIĘ OSTRZA POZA NÓZ

GUMOWANA OBUDOWA

OTWÓR DO ZAMOCOWANIA SMYCZY DO NARZĘDZI LUB ZAWIESZENIA W MIEJSCU PRACY

PRZETŁOCZENIA W CELU POLEPSZENIA CHWYTU NARZĘDZIA

PODZIAŁKA MILIMETROWA DO SZYBKIEGO POMIARU (0-115MM)

OSTRZE SK4 BLACK W ZESTAWIE

POSZERZONE ZAKOŃCZENIE PROWADNICY DLA WIĘKSZEJ PRECYZJI CIĘCIA

MOŻLIWOŚĆ CIĘCIA BEZ WYSUNANIA OSTRZA

AN-06B, AN-06E  
**NÓZ Z OSTRZEM ŁAMANYM 18MM  
+2 OSTRZA ZAPASOWE  
W MAGAZYNKU**

**18 mm**

**SK5**

AN-06B  
12 144

AN-06E  
24 144

MOŻLIWOŚĆ ZAKUPU:  
W BLISTRACH LUB W EKSPOZYTORZE  
MIN. **12 szt.** MIN. **24 szt.**



AN-07  
**NÓZ Z OSTRZEM ŁAMANYM 18MM**

**18 mm**

**SK5 BLACK**



AN-21  
**NÓZ UNIWERSALNY**  
 Z OSTRZEM ŁAMANYM  
**9MM SK2BLACK**

**NOWOŚĆ**

**9 mm**

**SK2 BLACK**



AO9-SK2BLACK  
**OSTRZA ŁAMANE**  
**9MM SK2BLACK**

**NOWOŚĆ**

**SK2 BLACK**

**9 mm**

**10x**

**LONG LIFE**



AO18-SK2BLACK-P  
**OSTRZA ŁAMANE**  
**18MM STAL SK2**  
**Z DODATKOWĄ POWŁOKĄ**  
**W PODAJNIKU**  
**10 SZT.**

**NOWOŚĆ**



**NOWOŚĆ**

AN-01SK2B  
**NÓZ AN-01**  
**Z OSTRZAMI**  
**SK2BLACK**

**SK2 BLACK** **18 mm**



**SK2 BLACK** **18 mm** **LONG LIFE**



**NOWOŚĆ**

AO18-SK2BLACK50  
**OSTRZA ŁAMANE**  
**18MM STAL SK2**  
**Z DODATKOWĄ POWŁOKĄ**  
**ECONOMY PACK**  
**50 SZT.**

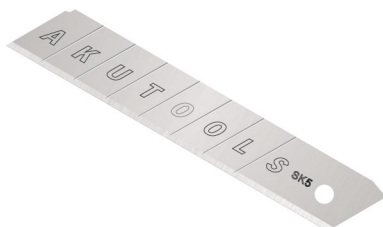


**SK2 BLACK** **18 mm** **LONG LIFE**



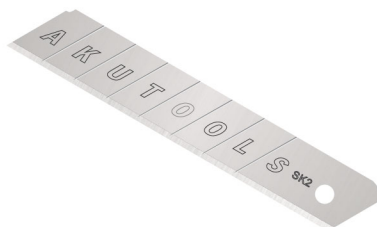
AO18-SK5

**OSTRZA ŁAMANE**  
**18MM STAL SK5 10 SZT.**



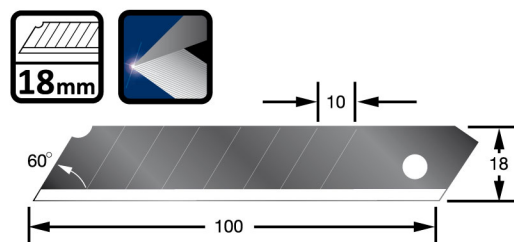
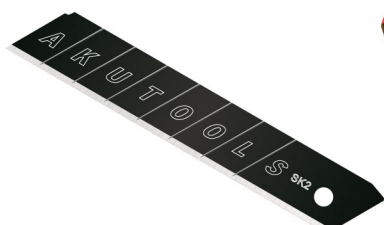
AO18-SK2

**OSTRZA ŁAMANE**  
**18MM STAL SK2 10 SZT.**



AO18-SK2BLACK

**OSTRZA ŁAMANE 18MM STAL SK2**  
**Z DODATKOWĄ POWŁOKĄ**



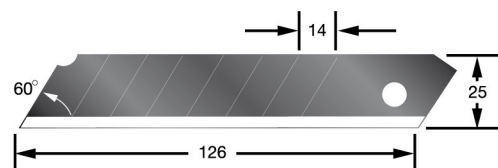
Profesjonalne ostrza segmentowe, łamane 18 mm, do zastosowania

w różnych modelach noży typu "tapeciak". Precyzyjnie ostrzona laserowo krawędź tnąca. Wykonane ze stali wysokogatunkowej z dodatkową powłoką, znacznie wydłużającą żywotność ostrza, zwiększona odporność na pęknięcia i wykruszenia. Zapakowane w bezpiecznym i wygodnym magazynku z tworzywa.

Możliwość ekspozycji zarówno na regale, jak i w ekspozytorze naładowym, który jest jednocześnie opakowaniem zbiorczym.

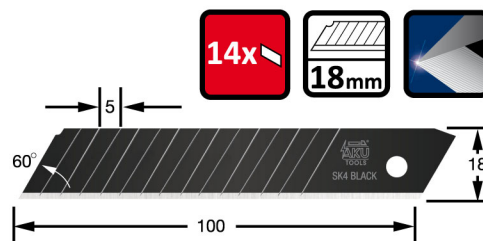
AO25-SK4BLACK

**OSTRZA ŁAMANE 25MM**  
**STAL SK4 Z DODATKOWĄ**  
**POWŁOKĄ**



AO18-SK4BLACK

**OSTRZA ŁAMANE 18MM STAL SK4 Z DODATKOWĄ POWŁOKĄ**



AOT-SK2BLACK

**OSTRZA TRAPEZOWE SK2 10 SZT.**



AOS-176

## OŁÓWEK STOLARSKI

WYMIAR OŁÓWKI:

176x13x7[mm]

WYMIAR WKŁADU:

176x6x2,6[mm]



AOM-176

## OŁÓWEK MURARSKI

WYMIAR OŁÓWKI:

176x13x7[mm]

WYMIAR WKŁADU:

176x6x2,6[mm]



AOA-01

## OŁÓWEK AUTOMATYCZNY Z TEMPERÓWKĄ

Długość ołówka: 145mm

Długość części roboczej znacznika: 45mm

Średnica części roboczej: 6mm

Automatyczne wysuwanie wkładów.

Zintegrowana temperówka w przycisku.

Wymienne wkłady o śr. 2,8 mm, dł. 120mm.

Wytrzymała, ergonomiczna obudowa z tworzywa ABS, element roboczy wykonany ze stali.

Wytrzymały klips do mocowania na pasek, w torbie monterskiej, notatnik itp.

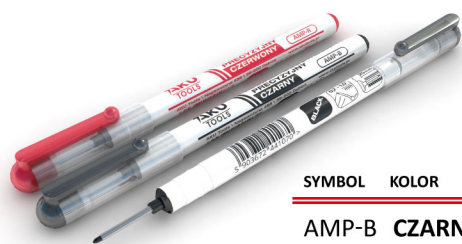
Możliwość znakowania na większości powierzchni gładkich, szorstkich, mokrych oraz suchych.



## WKŁADY DO OŁÓWKI AUTOMATYCZNEGO

SYMBOL	OPIS	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ
AWG-01	6X GRAFIT	2,8MM	120MM
AWY-01	6X YELLOW	2,8MM	120MM

## MARKER BUDOWLANY PRECYZYJNY



SYMBOL	KOLOR	MAX. GL. OTWORU	GR. LINII
AMP-B	CZARNY	20 mm	1 mm
AMP-R	CZERWONY	20 mm	1 mm

Marker budowlany precyzyjny do znakowania głębokich otworów.

- Znakowanie trwałe i precyzyjne.
- Bardzo długa, wąska końcówka markera, zawiera specjalny tusz permanentny.
- Wąska końcówka markera, możliwa praca w zagłębieniach do 20 mm.
- Niewielka średnica końcówki: **3 mm**.
- Szerokość napisu: **ok. 1 mm**.
- Kolor tuszu: **czzerwony / czarny**
- Precyzyjnie przylegająca skuwka zapobiegająca wysychaniu markera, dodatkowo wyposażona w wytrzymały klips
- Zastosowanie: do znakowania otworów np. do wiercenia, do pracy w trudno dostępnych miejscach, do precyzyjnych oznaczeń.

**multi material** do wszystkich materiałów o suchej powierzchni, zarówno gładkiej, jak i chropowatej.

AMPD-1,0/0,5

## DWUSTRONNY PRECYZYJNY MARKER PERMANENTNY

Idealny do precyzyjnego znakowania, szybko schnący i ciężko ścieralny. Do szybkiego zastosowania na wszystkich powierzchniach, bez potrzeby potrząsania i pompowania.



AMDD-4,5/2,5

## DWUSTRONNY MARKER PERMANENTNY



Idealny do szybkiego i widocznego znakowania, szybko schnący i ciężko ścieralny. Do zastosowania na wszystkich powierzchniach bez potrzeby potrząsania i pompowania.

AMC

## MARKER BUDOWLANY CZARNY



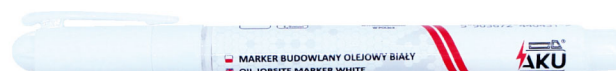
Czarny marker budowlany, końcówka **1,5 mm**. Do zastosowania na wszystkich powierzchniach. Tusz wodoodporny, nie zawiera ksyłenu i toluenu.

PAKOWANY PO **20 szt.** W OPAKOWANIE ZBIORCZE



AMOB

## MARKER BUDOWLANY OLEJOWY BIAŁY



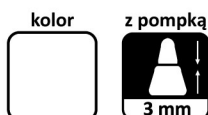
Budowlany marker olejowy biały, tusz wodoodporny, z pompką, końcówka **1,5 mm**. Do zastosowania na wszystkich powierzchniach.



AMOB-3,0

## MARKER OLEJOWY BIAŁY

Budowlany marker olejowy **biały**, tusz wodoodporny, z pompką, końcówka **3,0 mm**. Do zastosowania na wszystkich powierzchniach. Pojemność tuszu **8ml**.



AMOC-3,0

## MARKER OLEJOWY CZARNY

Budowlany marker olejowy **czarny**, tusz wodoodporny, z pompką, końcówka **3,0 mm**. Do zastosowania na wszystkich powierzchniach. Pojemność tuszu **8ml**.



**AWM-01**  
**WYCISKACZ DO MAS 225MM / 310ML**  
**NIEKAPEK**



**POZNAJ  
 NASZĄ  
 JAKOŚĆ**

- LEKKA KONSTRUKCJA
- FUNKCJA COFANIA
- SZPILKA DO PRZEPYCHANIA ZASCHNIĘTYCH TUB
- DO TUB 225 MM/310 ML
- 1200 N MAKSYMALNA SIŁA WYTĘCZANIA
- WZMOCNIONY SPUST UCHWYTU
- 1:12 PRZEŁOŻENIE
- PROFILOWANY SPUST UCHWYTU

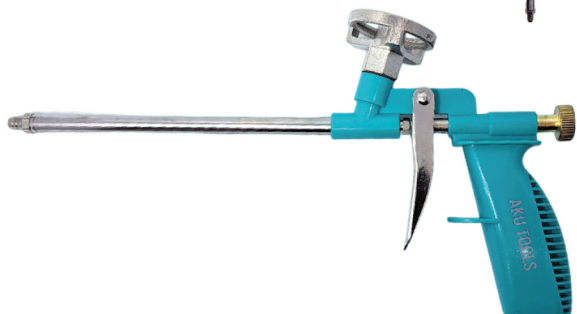
**AWK-01**  
**WYCISKACZ DO KOTEW 230MM**



Pistolet do kotwy chemicznej, kotwy wklejanej, żywic, mas i mocowań chemicznych 230mm | Został wykonany z wysokiej jakości, trwałego metalu, charakteryzuje się wysoką trwałością. | Posiada potrójną prowadnicę, która znacznie ułatwia wyciskanie gęstej masy.

**AP-01**  
**PISTOLET DO PIANY**

Podstawowy model pistoletu do aplikacji piany poliuretanowej. Korpus pistoletu wykonany z metalu, wyposażony jest w pokrętło płynnej regulacji strumienia piany. | Rękojeść z tworzywa sztucznego została specjalnie wyprofilowana, aby pistolet dobrze leżał w dłoni wykonawcy.



**APAZ-01**  
**PISTOLET DO PIANY Z AUTOMATYCZNYM**  
**TEFLONOWYM**  
**ZAWOREM**

**NOWOŚĆ  
 NA RYNKU**

Wysokiej jakości pistolet do aplikacji piany poliuretanowej, wyposażony w automatyczny zawór, pozwalający na czystą wymianę kolejnych puszek piany oraz pozwalający na użytkowanie narzędzia bez używania czyszcika. Korpus pistoletu w całości wykonany z metalu. Rękojeść pistoletu została wyposażona w gumowy element, dzięki czemu użytkownik ma lepszy i wygodniejszy chwyt. Dodatkowo wyposażony w bardzo precyzyjne-skokowe pokrętło do regulacji strumienia piany.



**APT-01**  
**PISTOLET DO PIANY TEFLONOWY**

Aluminiowy korpus pistoletu. | Pokryty warstwą teflonu. | Przystosowany do współpracy ze wszystkimi piankami montażowymi ze standardowym gwintem. | Miedziana dysza wylotowa. Pokrętło umożliwiające precyzyjne dozowanie pianki. | Ergonomiczna, wygodna rękojeść z tworzywa sztucznego.



**AZR-01**  
**ZSZYWACZ RĘCZNY 4-14 MM | TYP 53**



## KOMPLETY KLUCZY PŁASKO-OCZKOWYCH

Etui wykonane z DWÓCH warstw czerwonego plecionego materiału, obszytego czarną lamówką. Dolna i górna część kieszeni na klucze również z dwóch warstw materiału, a między nimi bardzo trwała siatka z *polietylenu*. W dolnej części kieszeni duże i wyraźne oznaczenia rozmiaru klucza. Szerokie zapięcie z poprzecznie naszytym rzepem zamiast standardowego paska rzep. W górnej części etui 3 oczka do zawieszenia zestawu - wykonane z wytrzymałego tworzywa sztucznego w celu uniknięcia rdzewienia i wypadania. Największy zestaw powiększony o rozmiar 36.

**TYP**  
12 ką

**NORMA**  
DIN 3113

**MATERIAŁ**  
stal chromowo-wanadowa Cr-V

**WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI**  
czarny mat



AKK-12  
**Komplet kluczy 12 el. 6-22**

Zestaw zawiera rozmiary: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22



AKK-13  
**Komplet kluczy 13 el. 6-24**

Zestaw zawiera rozmiary: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24



AKK-17  
**Komplet kluczy 17 el. 6-32**

Zestaw zawiera rozmiary: 6, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 22, 24, 27, 30, 32



AKK-25  
**Komplet kluczy 25 el. 6-36**

Zestaw zawiera rozmiary:  
6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23,  
24, 25, 26, 27, 30, 32, 36



## KLUCZE PŁASKO-OCZKOWE Z GRZECHOTKĄ



CrV

DIN 3113



SYMBOL	ROZMIAR	SYSTEM ZAPADKOWY ILOŚĆ ZĘBÓW	SKOK GRZECHOTKI	KOD KRESKOWY	PAKOWANIE
AKG-8	8 mm	90	4°	5903672442473	1 / 5
AKG-10	10 mm	90	4°	5903672442480	1 / 5
AKG-13	13 mm	90	4°	5903672442497	1 / 5
AKG-17	17 mm	90	4°	5903672442503	1 / 5
AKG-19	19 mm	90	4°	5903672442510	1 / 5
AKG-22	22 mm	90	4°	5903672442527	1 / 5
AKG-24	24 mm	120	3°	5903672442534	1 / 5

## KLUCZE PŁASKO-OCZKOWE CRV DIN 3113

Wykonane ze stali chromowo-wanadowej (CrV) zgodnie z normą DIN 3113, to niezawodne narzędzia przeznaczone do prac montażowych i serwisowych w warsztatach, zakładach przemysłowych oraz użytku domowego. Charakteryzują się wysoką trwałością, odpornością na zużycie oraz ergonomiczną konstrukcją.

**ZAKRES ROZMIARÓW:** 6-50 mm

**DOSTĘPNE ROZMIARY:**

6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |  
18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 |  
29 | 30 | 32 | 33 | 34 | 36 | 38 | 41 | 42 | 44 | 46 |  
48 | 50

**MATERIAŁ:** wysokogatunkowa stal chromowo-wanadowa (CrV), hartowana i odpuszczana dla zwiększenia wytrzymałości i odporności na odkształcenia.

**NORMA:** DIN 3113 – gwarantuje zgodność wymiarową, kątową oraz mechaniczną z wymaganiami europejskimi.

**KONSTRUKCJA:**

- część płaska o klasycznym profilu, do szybkiego odkręcania i dokręcania.
- część oczkowa wygięta pod kątem 15°, dla lepszego dostępu do trudno dostępnych miejsc.

**POWIERZCHNIA:**

półmat w kolorze czarnym

**DOKŁADNOŚĆ**

**WYKONANIA:**

precyzyjnie frezowane powierzchnie robocze zapewniają optymalne dopasowanie do śrub i nakrętek, minimalizując ryzyko ich uszkodzenia.



INDEX	ROZMIAR	KOD KRESKOWY
AKPO-6	<b>6mm</b>	5903672442114
AKPO-7	<b>7mm</b>	5903672442145
AKPO-8	<b>8mm</b>	5903672442121
AKPO-9	<b>9mm</b>	5903672442152
AKPO-10	<b>10 mm</b>	5903672442138
AKPO-11	<b>11 mm</b>	5903672442169
AKPO-12	<b>12 mm</b>	5903672442176
AKPO-13	<b>13 mm</b>	5903672442183
AKPO-14	<b>14 mm</b>	5903672442190
AKPO-15	<b>15 mm</b>	5903672442206
AKPO-16	<b>16 mm</b>	5903672442213
AKPO-17	<b>17 mm</b>	5903672442220
AKPO-18	<b>18 mm</b>	5903672442237
AKPO-19	<b>19 mm</b>	5903672442244
AKPO-20	<b>20 mm</b>	5903672442251
AKPO-21	<b>21 mm</b>	5903672442268
AKPO-22	<b>22 mm</b>	5903672442275
AKPO-23	<b>23 mm</b>	5903672442282
AKPO-24	<b>24 mm</b>	5903672442299
AKPO-25	<b>25 mm</b>	5903672442305
AKPO-26	<b>26 mm</b>	5903672442312
AKPO-27	<b>27 mm</b>	5903672442329
AKPO-28	<b>28 mm</b>	5903672442336
AKPO-29	<b>29 mm</b>	5903672442343
AKPO-30	<b>30 mm</b>	5903672442350
AKPO-32	<b>32 mm</b>	5903672442367
AKPO-33	<b>33 mm</b>	5903672442374
AKPO-34	<b>34 mm</b>	5903672442381
AKPO-36	<b>36 mm</b>	5903672442398
AKPO-38	<b>38 mm</b>	5903672442404
AKPO-41	<b>41 mm</b>	5903672442411
AKPO-42	<b>42 mm</b>	5903672442428
AKPO-44	<b>44 mm</b>	5903672442435
AKPO-46	<b>46 mm</b>	5903672442442
AKPO-48	<b>48 mm</b>	5903672442459
AKPO-50	<b>50 mm</b>	5903672442466

**NOWOŚĆ**



**KLUCZ DO RUR TYP S**

INDEX	ROZMIAR	MAX. Ø ROBOCZA	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
AKS-1	310mm / 1"	35mm	1 / 36	5903672442725
AKS-1,5	420mm / 1,5"	50mm	1 / 24	5903672442732
AKS-2	540mm / 2"	70mm	1 / 12	5903672442749

**NOWOŚĆ**



**KLUCZ NASTAWNY SZWEDZKI Z OBRACANYMI SZCZĘKAMI**

INDEX	ROZMIAR	ZAKRES PRACY SZCZĘK	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
AKSZ-200	200mm / 8"	0-30 mm	6 / 60	5903672442756
AKSZ-250	250mm / 10"	0-36 mm	6 / 48	5903672442763
AKSZ-300	300mm / 12"	0-42 mm	6 / 36	5903672442770

**SZCZYPCE NASTAWNE UNIWERSALNE**



INDEX	ROZMIAR	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
AKN-180	180mm / 7"	6 / 60	5903672442787
AKN-250	250mm / 10"	6 / 48	5903672442794
AKN-300	300mm / 12"	6 / 24	5903672442800

**SZCZYPCE NASTAWNE UNIWERSALNE  
Z SZYBKĄ REGULACJĄ SZCZĘK**



INDEX	ROZMIAR	ZAKRES PRACY SZCZĘK	PAKOWANIE	KOD KRESKOWY
AKNSR-180	180mm / 7"	0-42 mm	6 / 72	5903672442886
AKNSR-250	250mm / 10"	0-65 mm	6 / 48	5903672442893
AKNSR-300	300mm / 12"	0-75 mm	6 / 36	5903672442909

**AZKT-L9**  
**ZESTAW KLUCZY TORX EXTRA**  
**DŁUGICH Z OTWOREM 9EL.**



CR-V

52  
HRC



Zestaw zawiera rozmiary:  
 T10, T15, T20,  
 T25, T27 T30,  
 T40, T45, T50

**AZKTM-L9**  
**ZESTAW KLUCZY MAGNETYCZNYCH**  
**TORX EXTRA DŁUGICH Z OTWOREM 9EL.**



CR-V

54  
HRC



Zestaw zawiera rozmiary:  
 T10, T15, T20,  
 T25, T27 T30,  
 T40, T45, T50

**AZKI-L9**  
**ZESTAW KLUCZY IMBUS EXTRA**  
**DŁUGICH Z KULKĄ 9EL.**



CR-V

52  
HRC



Zestaw zawiera rozmiary:  
 H1,5; H2; H2,5;  
 H3; H4; H5;  
 H6; H8; H10

**AZKIM-L9**  
**ZESTAW KLUCZY MAGNETYCZNYCH**  
**IMBUS EXTRA DŁUGICH Z KULKĄ 9EL.**



CR-V

54  
HRC



Zestaw zawiera rozmiary:  
 H1,5; H2; H2,5;  
 H3; H4; H5;  
 H6; H8; H10



**NOWOŚĆ**

**APS-100**  
**POZIOMNICA ZE SZKŁA AKRYLOWEGO**  
**10CM POZIOM / PION**

WYPRODUKOWANE W



**NOWOŚĆ**

**APM-68**  
**POZIOMNICA**  
**MAGNETYCZNA**  
**MINI 68MM**



WYPRODUKOWANE W



**KAPM-68**  
**KABURA NA POZIOMNICĘ APM-68**

**NOWOŚĆ**



## AL-UV

### LATARKA AKUMULATOROWA Z UV

Zastosowane źródło światła UV umożliwia:

- ocenianie szczelności układu klimatyzacji, oraz innych elementów w motoryzacji czy przemyśle
- wyszukiwania substancji organicznych w ciemnościach
- weryfikowania autentyczności dokumentów, banknotów
- utwardzania niektórych substancji chemicznych
- wykrywania plam moczu zwierząt

Dane techniczne:

Rodzaj LED: **COB + XPE + SMD**

Materiał: **aluminum +ABS**

Strumień światła: **240LM**

Liczba funkcji: **4**

- latarka
- lampa 100%
- lampa 50%
- lampa światło UV

Akumulator: **1200mAh**

Czas pracy: **3~4h**

Czas ładowania: **3-4h**

Stopień ochrony: **IPX4**

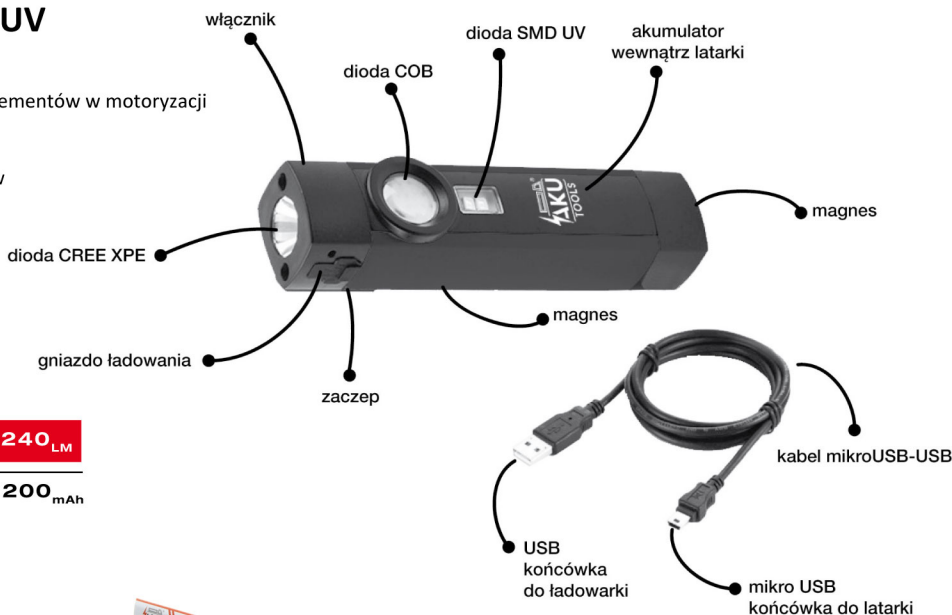
Port ładowania: **USB**

W zestawie: **kabel USB**

**JEDYNA TAKA  
NA RYNKU**



**240<sub>LM</sub>**  
**1200<sub>mAh</sub>**



## AL-SLIM

### LATARKA AKUMULATOROWA SLIM

Dane techniczne:

Rodzaj LED: **COB + SMD**

Materiał: **aluminum +ABS**

Strumień światła: **180LM**

Liczba funkcji: **5**

- latarka
- lampa 100%
- lampa 50%
- lampa światło czerwone
- lampa światło czerwone stroboskopowe

Akumulator: **Li-ion 500mAh**

Czas pracy: **2~3h**

Czas ładowania: **3-4h**

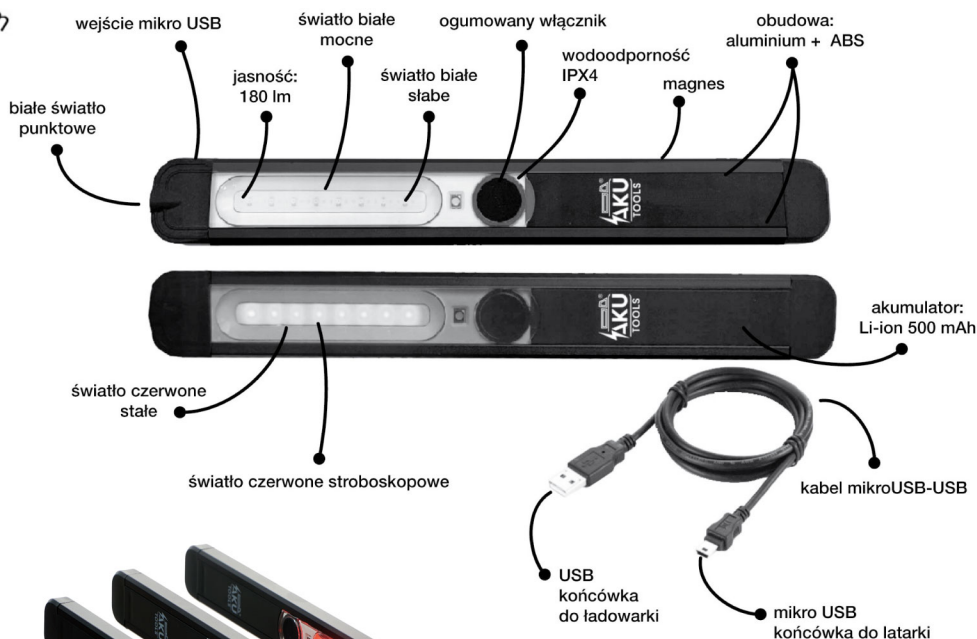
Stopień ochrony: **IPX4**

Port ładowania: **USB**

W zestawie: **kabel USB**



**120<sub>LM</sub>**  
**180<sub>LM</sub>**



# OPASKI ZACISKOWE

Najwyższej jakości opaski zaciskowe przystosowane do szybkiego zaciskania ręcznego oraz mechanicznego.

**Odporne na UV, wodę morską, olej, tłuszcz, rozpuszczalniki itp.**

Niepalne zgodnie z UL-94 V2

Wykonane wg normy EN IEC 62275:2019

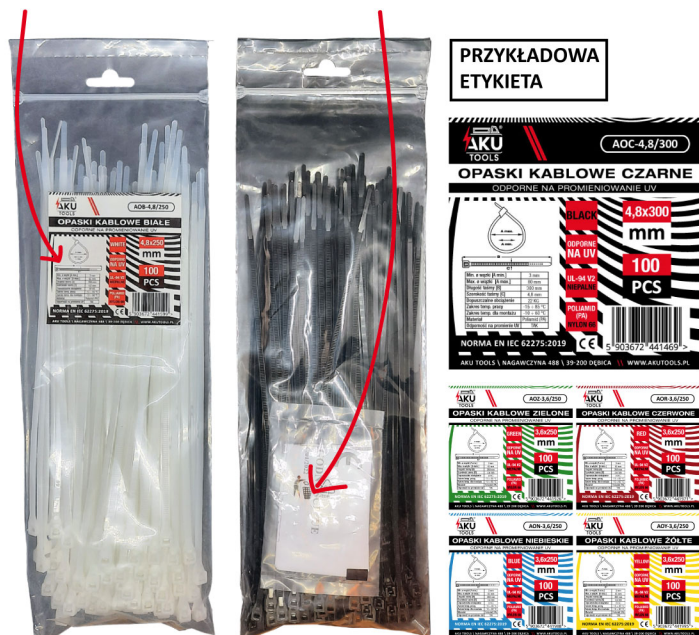
Wykonane z Poliamidu (Nylon 66)

Zapakowane w woreczek z zapięciem strunowym, który jest istotny dla dwóch czynników:

- Wygody przechowywania oraz transportu.
- Wydłużenia cyklu życia produktu - opaski są wykonane z materiału o właściwościach higroskopijnych dlatego zalecane jest jak najbardziej szczelne przechowywanie produktu po otwarciu.

Do każdego opakowania dołączona jest Deklaracja Zgodności UE oraz instrukcja zawierająca tabelę z parametrami wszystkich dostępnych rozmiarów.

Etykieta zaprojektowana tak, aby była maksymalnie czytelna oraz przedstawiająca wszystkie możliwe parametry produktu (wraz z piktogramami graficznymi) - dla ułatwienia doboru odpowiedniego rozmiaru.



# OPASKI ZACISKOWE

## BIĄŁE

SYMBOL	ROZMIAR	ILOŚĆ W OP.	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	MAŁE OPAK. ZBIORCZE
AOB-2,5/100	2.5/100 MM	100 SZT.	1	10
AOB-2,5/150	2.5/150 MM	100 SZT.	1	10
AOB-2,5/200	2.5/200 MM	100 SZT.	1	10
AOB-3,6/150	3.6/150 MM	100 SZT.	1	10
AOB-3,6/200	3.6/200 MM	100 SZT.	1	10
AOB-3,6/250	3.6/250 MM	100 SZT.	1	10
AOB-3,6/300	3.6/300 MM	100 SZT.	1	10
AOB-4,8/200	4.8/200 MM	100 SZT.	1	10
AOB-4,8/250	4.8/250 MM	100 SZT.	1	10
AOB-4,8/300	4.8/300 MM	100 SZT.	1	10
AOB-4,8/350	4.8/350 MM	100 SZT.	1	10
AOB-4,8/400	4.8/400 MM	100 SZT.	1	10
AOB-7,2/300	7.2/300 MM	50 SZT.	1	5
AOB-7,2/350	7.2/350 MM	50 SZT.	1	5
AOB-7,2/400	7.2/400 MM	50 SZT.	1	5
AOB-9,0/450	9.0/450 MM	25 SZT.	1	5
AOB-9,0/550	9.0/550 MM	25 SZT.	1	5
AOB-9,0/650	9.0/650 MM	25 SZT.	1	5

# OPASKI ZACISKOWE

## CZARNE

SYMBOL	ROZMIAR	ILOŚĆ W OP.	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	MAŁE OPAK. ZBIORCZE
AOC-2,5/100	2.5/100 MM	100 SZT.	1	10
AOC-2,5/150	2.5/150 MM	100 SZT.	1	10
AOC-2,5/200	2.5/200 MM	100 SZT.	1	10
AOC-3,6/150	3.6/150 MM	100 SZT.	1	10
AOC-3,6/200	3.6/200 MM	100 SZT.	1	10
AOC-3,6/250	3.6/250 MM	100 SZT.	1	10
AOC-3,6/300	3.6/300 MM	100 SZT.	1	10
AOC-4,8/200	4.8/200 MM	100 SZT.	1	10
AOC-4,8/250	4.8/250 MM	100 SZT.	1	10
AOC-4,8/300	4.8/300 MM	100 SZT.	1	10
AOC-4,8/350	4.8/350 MM	100 SZT.	1	10
AOC-4,8/400	4.8/400 MM	100 SZT.	1	10
AOC-7,2/300	7.2/300 MM	50 SZT.	1	5
AOC-7,2/350	7.2/350 MM	50 SZT.	1	5
AOC-7,2/400	7.2/400 MM	50 SZT.	1	5
AOC-9,0/450	9.0/450 MM	25 SZT.	1	5
AOC-9,0/550	9.0/550 MM	25 SZT.	1	5
AOC-9,0/650	9.0/650 MM	25 SZT.	1	5

# OPASKI ZACISKOWE KOLOROWE

SYMBOL	KOLOR OPASKI	ROZMIAR	ILOŚĆ W OP.	MIN. ILOŚĆ ZAKUPU	MAŁE OPAK. ZBIORCZE
AOZ-3,6/250	ZIELONY	3.6/250 MM	100 SZT.	1	10
AOR-3,6/250	CZERWONY	3.6/250 MM	100 SZT.	1	10
AON-3,6/250	NIEBIESKI	3.6/250 MM	100 SZT.	1	10
AOY-3,6/250	ŻÓŁTY	3.6/250 MM	100 SZT.	1	10

WG-120

## WORKI NA GRUZ

ROZMIAR: **70 X 110 CM**

POJEMNOŚĆ: **120L**

GRUBOŚĆ: **95 MIKRON**



WYPRODUKOWANO  
W POLSCE

WB-240

## WORKI NA ODPADY BUDOWLANE

ROZMIAR: **100 X 150 CM**

POJEMNOŚĆ: **240L**

GRUBOŚĆ: **52 MIKRON**



## WORKI NA ODPADY NA ODPADY Z UCHWYTAMI TYP ZRYWKA

SYMBOL	POJEMNOŚĆ	ROZMIAR	GRUBOŚĆ	ILOŚĆ OP.	KARTON ZBIORCZY
WO-120	<b>120 L</b>	70x110 cm	35 mikron	10 szt.	48 szt.
WO-160	<b>160 L</b>	90x110 cm	35 mikron	10 szt.	48 szt.
WO-240	<b>240 L</b>	90x140 cm	35 mikron	10 szt.	27 szt.



WS-380

## WORKI NA ODPADY STYROPIANOWE I LEKKIE



ROZMIAR: **120 X 150 CM**

POJEMNOŚĆ: **380L**

GRUBOŚĆ: **30 MIKRON**



RT-22/125

## TYMCZASOWA RURA SPUSTOWA DO RYNIEN

### TYMCZASOWA RURA SPUSTOWA DO RYNIEN



ŚREDNICA: **75-125MM**

DŁUGOŚĆ: **22M**

GRUBOŚĆ: **120 MIKRON**



MIL 48223100

## MARKER INKZALL ZE STANDARDOWĄ KOŃCÓWKĄ



Końcówka pozostaje ostra, nie tworzy grzybka, ani nie cofa się pod naciskiem.

Akrylowe ostrze jest idealne do chropowatych powierzchni, np. OSB czy betonu.

Marker pisze nadal po ponad 72 godzinach od zdjęcia nasadki. Można go używać do betonu, drewna, metalu, sklejk, płyt OSB, tworzyw sztucznych.

Mogą być stosowane na powierzchniach mokrych, zaolejonych, pokrytych kurzem, zardzewiałych z drobnymi odłamkami gruzu.

PAKOWANY PO  
**36 szt.**

W OPAKOWANIE  
ZBIORCZE



MIL 4932471823

## SHOCKWAVE MAGNETYCZNY UCHWYT BITA HEX 1/4" 305 MM



Specjalnie opracowana stal oraz obróbka cieplna dla maksymalnej wytrzymałości i elastyczności.

Solidna konstrukcja wytrzymałe przeciążenia w zastosowaniach uderowych.

Mocny magnes końcówki dla pewnego chwytu.



## BITY UDAROWE SHOCKWAVE IMPACT DUTY™

Shockwave Impact Duty™ to linia akcesoriów nie tylko idealna do ciężkich zastosowań udarowych, ale pełny system rozwiązań dla potrzeb wiercenia i mocowania. Geometria Shock Zone - zaprojektowana tak, by była elastyczna. Geometria Shock Zone zmniejsza naprężenie na końcówce, dzięki czemu jest bardziej odporna na złamanie. Połączenie konstrukcji Shock Zone oraz specjalnej obróbki cieplnej pochłania uderzenia i pozwala aby bit zgiął się podobnie jak sprężyna. Kuta i prasowana główka bita zapewnia najlepsze dopasowanie do łba śruby, bez przeskoków i zdzierania go, co wydłuża okres trwałości. Stal opracowana na życzenie - Milwaukee® niestandardowy skład metalu sprawia, że bity Shockwave są bardziej odporne na wstrząsy przy uderzeniu.



Nazwa	Symbol	Ilość szt.
BIT SHOCKWAVE CD PH2 25MM	MIL 4932430853	25
BIT SHOCKWAVE CD PH2 50MM	MIL 4932430855	10
BIT SHOCKWAVE CD PZ1 25MM	MIL 4932430861	25
BIT SHOCKWAVE CD PZ2 25MM	MIL 4932430864	25
BIT SHOCKWAVE CD PZ2 50MM	MIL 4932430866	25
BIT SHOCKWAVE CD PZ3 25MM	MIL 4932430869	25
BIT SHOCKWAVE CD TX15 25MM	MIL 4932430873	25
BIT SHOCKWAVE CD TX20 25MM	MIL 4932430875	25
BIT SHOCKWAVE CD TX25 25MM	MIL 4932430880	25
BIT SHOCKWAVE CD TX25 50MM	MIL 4932430882	10
BIT SHOCKWAVE CD TX30 25MM	MIL 4932430886	25
BIT SHOCKWAVE CD TX40 25MM	MIL 4932430889	25
BIT SHOCKWAVE CD TX50 25MM	MIL 4932430892	15

## RĘKAWICE OCHRONNE OCIEPLANE ❄️

KOD

PRODUKTU: DOSTĘPNE ROZMIARY:

LT-WIN8	_____	8
LT-WIN9	_____	9
LT-WIN10	_____	10
LT-WIN11	_____	11

PAKOWANIE: SPEŁNIONE NORMY:

12 PAR / 120 PAR EN ISO 21420 \ CAT I

WYMIARY KARTONU ZBIORCZEGO: 57x26x44 cm



Rękawice robocze ochronne ocieplane, wykonane z dzianiny poliestrowej, powlekane do kości śródreżca lateksem typu foam w kolorze czarnym. | Odporne na ścieranie, rozdarcie. Spieniony lateks zapewnia świetną chwytność. | Mają szerokie zastosowanie w przemyśle samochodowym, rolnictwie, pracach remontowych i budowlanych oraz w logistyce.

## RĘKAWICE ROBOCZE SKÓRA

### LT-NEON

Rozmiary: 8, 9, 10, 11

Kolor: Pomarańczowy NEON

Jakość: AB kat. II Norma EN 388:2016

Wytrzymałe i odporne na rozdarcia, przekłucia: 2121X

PAKOWANIE: 12 / 120 PAR

Wykonane z miękkiej, licowej skóry koziej. Wierzch z elastycznej dzianiny bawełnianej, zakończone delikatnym ściągaczem. Posiadają mocne szwy, co znacznie zwiększa ich wytrzymałość.



### LT-NEON TAPE

Rozmiary: 8, 9, 10, 11

Kolor: Pomarańczowy NEON

Jakość: AB kat. II Norma EN 388:2016

Wytrzymałe i odporne na rozdarcia, przekłucia: 2122X

PAKOWANIE: 12 / 120 PAR

Wykonane z miękkiej, licowej skóry koziej. Wierzch z elastycznej dzianiny bawełnianej. Zakończone elastycznym ściągaczem z rzepem na nadgarstku, co zapewnia lepsze dopasowanie i zapobiega zsuwaniu się rękawic. Posiadają mocne szwy co znacznie zwiększa ich wytrzymałość. Dopasowane, do precyzyjnych prac.



### LT-DRIVER

Rozmiary: 9, 10, 11

Jakość: AB kat. II Norma EN 388:2016

Wytrzymałe i odporne na rozdarcia, przekłucia: 2121X

PAKOWANIE: 12 / 120 PAR

Wykonane z wysokiej jakości licowej skóry koziej. W nadgarstku na części wierzchniej ściągnięte gumką, mankiet zakończony lamówką. Zapewniają doskonałą chwytność. Posiadają mocne szwy co znacznie zwiększa ich wytrzymałość.



### LT-DRIVER TAPE

Rozmiary: 8, 9, 10, 11

Jakość: AB kat. II Norma EN 388:2016

Wytrzymałe i odporne na rozdarcia, przekłucia: 2122X

PAKOWANIE: 12 / 120 PAR

Wykonane z wysokiej jakości licowej skóry koziej. Zakończone elastycznym ściągaczem z rzepem na nadgarstku, co zapewnia lepsze dopasowanie i zapobiega zsuwaniu się rękawic. Posiadają mocne szwy, co znacznie zwiększa ich wytrzymałość.





**HIT**

## RedLatex

Specyfikacja: **Kolor:** czerwony / czarny **Waga opakowania:** 14 kg  
**Rozmiary:** 7 / 8 / 9 / 10 / 11 **Spełnione normy:** EN ISO21420 CE KAT II  
**Pakowanie:** 12 / 240

- ✓ Wykonane z dzianiny poliestrowej powlekane lateksem o mocno porowatej strukturze.
- ✓ Powłoczenie porowatym lateksem zapewni świetną chwytność.
- ✓ Powłoczenie miękkim lateksem nie powoduje usztywnienia rękawicy.
- ✓ Odporne na ścieranie oraz rozdarcie.
- ✓ Są elastyczne dzięki czemu bardzo dobrze dopasowują się do dłoni zapewniając świetną manualność.
- ✓ Nie kurczą się w kontakcie z wodą.
- ✓ Zamiennik BlueLatex.

**Dostępne również na zawieszkach!**



**HIT**

## BlueFom

Specyfikacja: **Kolor:** granatowy / niebieski **Waga opakowania:** 15 kg  
**Rozmiary:** 7 / 8 / 9 / 10 / 11 **Spełnione normy:** EN ISO 21420 KAT I  
**Pakowanie:** 12 / 240

- ✓ Wykonane z poliestru powlekane miękkim spienionym lateksem do kości śródręcza, dodatkowo oblewane podwójną warstwą ryflowanego spienionego lateksu na końcach palców.
- ✓ Powłoczenie spienionym lateksem zapewni świetną chwytność.
- ✓ Odporne na ścieranie oraz rozdarcie.
- ✓ Są elastyczne, dzięki czemu bardzo dobrze dopasowują się do dłoni zapewniając świetną manualność.
- ✓ Nie kurczą się w kontakcie z wodą.
- ✓ Spieniona powłoka lateksowa wykazuje większą odporność na ścieranie względem standardowej.

**Dostępne również na zawieszkach!**



## Sandy

Specyfikacja: **Kolor:** pomarańczowy / czarny **Waga opakowania:** 13 kg  
**Rozmiary:** 7 / 8 / 9 / 10 / 11 **Spełnione normy:** EN ISO21420 CE KAT I  
**Pakowanie:** 12 / 240

- ✓ Doskonały chwyt: tekstura typu „sandy” gwarantuje pewność uchwytu nawet na mokrych, śliskich powierzchniach.
- ✓ Wysoki komfort: miękka, elastyczna konstrukcja umożliwia długą pracę bez zmęczenia dłoni.
- ✓ Dopasowanie i swoboda ruchów: cienka, przylegająca dzianina pozwala na precyzyjne operowanie narzędziami.
- ✓ Wentylacja: oddychający grzbiet dłoni poprawia komfort ciepłny.
- ✓ Zwiększona widoczność: intensywny pomarańczowy kolor poprawia bezpieczeństwo pracy w terenie.

**Dostępne również na zawieszkach!**



## NitroFlex

Specyfikacja: **Kolor:** szary / czarny  
**Rozmiary:** 7, 8, 9, 10, 11

- ✓ Wykonane ze spandeksu z domieszką lycry (ścieg 15g) powleczone spienionym nitylem.
- ✓ Wykazują zwiększoną odporność na ścieranie.
- ✓ Zapewniają bardzo dobrą manualność oraz czucie chwytanym przedmiotów.
- ✓ Odporne na kontakt ze smarami oraz olejami.
- ✓ Powłoczenie miękką pianką nitylową zwiększa komfort użytkowania oraz nie usztywnia rękawicy.

**Dostępne również na zawieszkach!**

# OFERTA ZIMOWA **LIMITOWANA**

## Czapki z latarka **LED**

**NOWOŚĆ**



**NOWOŚĆ**



## RĘKAWICE ZIMOWE **SynthaWint** na zawieszce

Rozmiary:  
9, 10, 11

**NOWOŚĆ**



## RĘKAWICE ZIMOWE **ThermoLeaf** na zawieszce

Rozmiary:  
9, 10, 11

**NOWOŚĆ**



## RĘKAWICE ZIMOWE **CapraWint** na zawieszce

Rozmiary:  
9, 10, 11

**HIT**  
SPRZEDAŻY

## RĘKAWICE ZIMOWE **FomWint** na zawieszce

Rozmiary:  
8 / 9 / 10 / 11



**NOWOŚĆ**



## RĘKAWICE ZIMOWE **DuoWint** na zawieszce

Rozmiary:  
8 / 9 / 10 / 11

## OFERTA ZIMOWA **LIMITOWANA**

### BUTY ZIMOWE

#### **Robust Wint**

Obuwie bezpieczne typu trzewik, wyposażony w stalowy podnosek, ocieplone syntetycznym futrem.  
Podeszwa wykonana z podwójnej gęstości poliuretanu, posiada właściwości antyelektrostatyczne, antypoślizgowe, odporna na olej napędowy oraz węglowodory  
Cholewka wykonana z naturalnej skóry dwoinowe o grubości 1,6-1,8mm  
Wyściółka wykonana z syntetycznego futra, zapobiega otarciom oraz wchłaniania pot

Kategoria ochrony S1 | Rozmiary : 39-47

**NOWOŚĆ**



### BUTY ZIMOWE

#### **Wysokie Bliz**

Obuwie bezpieczne typu trzewik, wyposażony w stalowy podnosek oraz wkładkę antyprzebiciową, ocieplone syntetycznym futrem  
Podeszwa wykonana z podwójnej gęstości poliuretanu, posiada właściwości antyelektrostatyczne, antypoślizgowe, odporna na olej napędowy oraz węglowodory  
Cholewka wykonana z naturalnej skóry dwoinowej o grubości 1,6-1,8mm  
Wyściółka wykonana z syntetycznego futra, zapobiega otarciom oraz wchłaniania pot

Kategoria ochrony S3 | Rozmiary: 39-47

**NOWOŚĆ**



### BUTY ZIMOWE

#### **Trekkingowe Terra**

Niska waga – zapewnia swobodę ruchów i komfort przez cały dzień  
Amortyzująca podeszwa – redukuje wstrząsy podczas chodzenia po nierównym terenie.  
Dobrze dopasowana cholewka – stabilizuje stopę bez ograniczania jej naturalnych ruchów.  
Antypoślizgowy bieżnik – gwarantuje przyczepność na różnych powierzchniach.  
Stylowy wygląd – nowoczesne wzornictwo sprawdzi się zarówno w terenie, jak i w codziennym użytkowaniu.

Rozmiary: 40-47

**NOWOŚĆ**



### BUTY ZIMOWE

#### **Trail S3**

Wysoka trwałość dzięki zastosowaniu skóry „Crazy Horse”.  
Lekkość konstrukcji – kompozytowy nosek i kevlarowa wkładka eliminują zbędny ciężar.  
Odporność na przebicia od podłoża.  
Antypoślizgowa podeszwa z poliuretanu zwiększa bezpieczeństwo w pracy.  
Komfort użytkowania dzięki miękkiej wyściółce i ergonomicznej budowie.  
Klasyczny wygląd łączący elegancję skóry naturalnej z funkcjonalnością obuwia ochronnego.

Rozmiary: 40-47

**NOWOŚĆ**



### BUTY ZIMOWE

#### **Desert Mid S3**

Ochrona palców dzięki kompozytowej noskowi  
Odporność na przebicie dzięki wkładce antyprzebiciowej.  
Antypoślizgowa podeszwa zapewnia stabilność na różnych nawierzchniach.  
Trwała i wytrzymała konstrukcja do pracy w trudnych warunkach.  
Wygodne dopasowanie i oddychająca wyściółka zmniejszają zmęczenie stóp.  
Nowoczesny, atrakcyjny design – łączący funkcjonalność z estetyką.

Rozmiary: 40-47

**NOWOŚĆ**





## Green Visio

Specyfikacja: **Kolor:** zielony / biały  
**Rozmiary:** 9 / 10

- ✓ Rękawice wykonane z elastycznej dzianiny spandex stretch oraz skóry owczej licowej



## Green Velcro

Specyfikacja: **Kolor:** zielony / biały  
**Rozmiary:** 9 / 10

- ✓ Rękawice wykonane z elastycznej dzianiny spandex stretch oraz skóry owczej licowej. Zakończone rzepem.



## Comfort

Specyfikacja: **Kolor:** biały  
**Rozmiary:** 7 / 8 / 9 / 10 / 11  
**Pakowanie:** 12 / 120

**Waga opakowania:** 9,6 kg  
**Spełnione normy:** EN ISO 21420 CE KAT I

- ✓ Wykonane ze skóry koziej.
- ✓ Posiadają mocne szwy co znacznie zwiększa ich wytrzymałość.
- ✓ Wykonane z miękkiej skóry co zapewnia komfort użytkowania oraz brak odcisków.



## Weldo

Specyfikacja: **Kolor:** biały / biały  
**Rozmiary:** 10  
**Pakowanie:** 12 / 120

**Waga opakowania:** 24,2 kg  
**Spełnione normy:** EN ISO 21420 KAT I

- ✓ Wykonane z bawełny oraz skóry koziej.
- ✓ Posiadają mocne szwy z kevlaru co znacznie zwiększa ich wytrzymałość.
- ✓ Wykonane z wysokiej jakości miękkiej skóry co zapewnia komfort użytkowania oraz brak odcisków.
- ✓ Doskonale do użytku w spawalnictwie.



## NitroFlex

Specyfikacja: **Kolor:** szary / czarny  
**Rozmiary:** 7, 8, 9, 10, 11

- ✓ Wykonane ze spandeksu z domieszką lycry (ścieg 15g) powleczone spionym nitylem.
- ✓ Wykazują zwiększoną odporność na ścieranie.
- ✓ Zapewniają bardzo dobrą manualność oraz czucie chwytanych przedmiotów.
- ✓ Odporne na kontakt ze smarami oraz olejami.
- ✓ Powłoczenie miękką pianką nitylową zwiększa komfort użytkowania oraz nie usztywnia rękawicy.



## Dotka

Specyfikacja: **Kolor:** biały / niebieski  
**Rozmiary:** 8, 9, 10

- ✓ Wykonane z bawełny powleczone punktowo PVC.
- ✓ Powłoczenie punktowe zapewnia oddychalność dłoni oraz dobrą rozciągliwość rękawicy.
- ✓ Nakropienie wspomaga dobrą chwytowość przedmiotów



## Rose Floor

Specyfikacja: **Kolor:** biały / niebieski  
**Rozmiary:** 7, 8

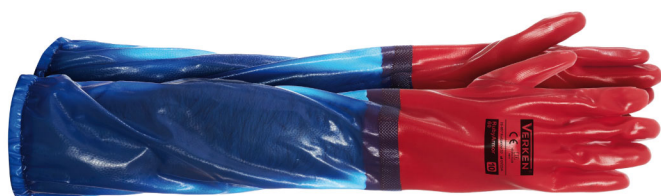
- ✓ Rękawice wykonane z poliestru, powleczone różową pianką lateksową



## Razer Cut C

Specyfikacja: **Kolor:** szary / żółty  
**Rozmiary:** 8, 9, 10, 11

- ✓ Rękawice wykonane z mieszanki HPPE, włókna szklanego, nylonu oraz lycry, pokryte poliuretanem i powleczone poliuretanem.



## RubyArmor 60

Specyfikacja: **Kolor:** niebieski / czerwony  
**Rozmiary:** 8, 9, 10, 11

- ✓ Rękawice Gumowe PCV, długie z rękawem 60cm

**NOWOŚĆ**



## Kamizelka ostrzegawcza

Kamizelka ostrzegawcza o gramaturze 120 w kolorze jaskrawożółtym, wyposażona w szerokie pasy odbłaskowe, zapewniająca wysoką widoczność użytkownika zarówno w dzień, jak i w nocy. Idealna do pracy w warunkach ograniczonej widoczności oraz w sytuacjach wymagających zwiększonego bezpieczeństwa.



## Buty robocze RobustClassic **HIT** CENOWY

Specyfikacja: **Kolor:** niebieski / czarny  
**Rozmiary:** od 39 do 47

- ✓ Trzewiki wykonane z wysokiej jakości skóry bydlęcej
- ✓ Podeszwa wykonana z poliuretanu o podwójnej gęstości, olejoodporna oraz antypoślizgowa (FO SR)
- ✓ Wyposażone w stalowy podnosek
- ✓ Spełnione normy EN20345:2022



## Buty robocze VELO

Specyfikacja: **Kolor:** niebieski / czarny  
**Rozmiary:** od 39 do 47

- ✓ Buty robocze wysokiej jakości wykonane z wysokiej jakości materiału z dodatkiem skóry welurowej.
- ✓ Podeszwa antypoślizgowa (SR)



## Buty robocze Graphite

Specyfikacja: **Kolor:** niebieski / czarny  
**Rozmiary:** od 39 do 47

- ✓ Obuwie bezpieczne typu półbut, wyposażony w stalowy podnosek.
- ✓ Podeszwa wykonana z podwójnej gęstości poliuretanu, posiada właściwości antyelektrostatyczne, antypoślizgowe, odporna na olej napędowy oraz węglowodory



## Buty robocze Orange lite

Specyfikacja: **Kolor:** niebieski / pomarańczowy  
**Rozmiary:** od 39 do 47

- ✓ Stalowy nosek - najbardziej popularny, zapewnia wysoką ochronę przed uderzeniami i przebiciami.
- ✓ Podeszwy antypoślizgowe - wykonane z gumy lub poliuretanu, zapewniają dobrą przyczepność na różnych powierzchniach.



## Buty robocze AirFloa

Specyfikacja: **Kolor:** zielony / czarny  
**Rozmiary:** od 39 do 47

- ✓ Materiał cholewki: Wykonane z intensywnie "oddychającej" dzianiny Fly-knit, która umożliwia efektywną wentylację stopy.
- ✓ Podnosek: Metalowy podnosek zapewniający ochronę przed uderzeniem z energią 200 J oraz przed ściskaniem z siłą 15 kN.



## Buty robocze GreyWing

Specyfikacja: **Kolor:** szary / żółty  
**Rozmiary:** od 39 do 47

- ✓ Wykonane z oddychającej siateczki. Buty typu półbut, sięgające przed kostkę.
- ✓ Podeszwa antypoślizgowa, wykonana z poliuretanu o podwójnej gęstości.

ABPL01  
**PÓŁBUTY ROBOCZE**

**NOWOŚĆ**



ROZMIAR  
39 40 41 42 43 44 45 46

Dwukomponentowa antypoślizgowa podeszwa PU/TPU (SR)  
Odblask 3M  
Oddychający materiał o podwyższonej odporności na wilgoć  
Oddychająca wkładka z nicią antyelektrostatyczną  
Skóra  
Pochłanianie energii w pięcie (>20J)



NORMA  
O1 FO SR



ABPL02  
**TRZEWIK ROBOCZY**

**NOWOŚĆ**



ROZMIAR  
39 40 41 42 43 44 45 46

Dwukomponentowa antypoślizgowa podeszwa PU/TPU (SR)  
Odblask 3M  
Oddychający materiał o podwyższonej odporności na wilgoć  
Oddychająca wkładka z nicią antyelektrostatyczną  
Skóra  
Pochłanianie energii w pięcie (>20J)



NORMA  
O1 FO SR



ABPL03  
**PÓŁBUTY ROBOCZE**

**NOWOŚĆ**



ROZMIAR  
39 40 41 42 43 44 45 46

Dwukomponentowa antypoślizgowa podeszwa PU/TPU (SR)  
Odblask 3M  
Oddychająca wkładka z nicią antyelektrostatyczną  
Skóra  
Pochłanianie energii w pięcie (>20J)  
Podnosek kompozytowy odporny na uderzenie z energią 200J i ściskanie z siłą 15kN



NORMA  
S1 FO SR



ABPL04  
**TRZEWIK ROBOCZY**

**NOWOŚĆ**



ROZMIAR  
39 40 41 42 43 44 45 46

Dwukomponentowa antypoślizgowa podeszwa PU/TPU (SR)  
Odblask 3M  
Oddychająca wkładka z nicią antyelektrostatyczną  
Skóra  
Pochłanianie energii w pięcie (>20J)  
Podnosek kompozytowy odporny na uderzenie z energią 200J i ściskanie z siłą 15kN



NORMA  
S1 FO SR





## Posiadamy pełną ofertę materiałów spawalniczych marki Tysweld:

- Drut elektrodowy oraz pręty w osłonie gazów:
  - do stali niestopowych i drobnoziarnistych
  - do stali wysokostopowych
  - do stali o podwyższonej wytrzymałości
  - do stopów aluminium
  - do spawania gazowego
- Druty oraz pręty do lutowania CuSi3
- Drut rdzeniowy (proszkowy) E71T-1
- Drut proszkowy samoosłonowy (bezgazowy)
- Druty do napawania
- Elektrody
- Uchwyty spawalnicze i części zamienne Mig/Mag oraz Tig
- Preparat oraz pastę antyodpryskową



# PRZYKŁADOWE EKSPOZYCJE NASZYCH PRODUKTÓW

